

## BOLSA ATLETA - EDITAL INTERNO 2019

A Pró-Reitoria de Assuntos Estudantis (PROAES) informa que estão abertas de **01 a 12 de abril de 2019**, as inscrições para o processo seletivo destinado à concessão de Bolsa Atleta em 2019, que serão disponibilizadas para estudantes regularmente matriculados nos cursos de Graduação.

### 1. OBJETIVOS

- a) Incentivar a participação dos estudantes da UFF em atividades esportivas e contribuir para a melhoria do seu desempenho acadêmico e em competições esportivas;
- b) Viabilizar recursos aos estudantes que possam cobrir parte dos custos para aquisição de material esportivo, inscrições em competições, transporte, hospedagem e alimentação durante eventos esportivos.

### 2. NÚMERO DE BOLSAS

Serão disponibilizadas 15 bolsas no valor mensal de R\$ 400,00 (Quatrocentos reais) para diversas modalidades esportivas.

### 3. DOS CANDIDATOS À BOLSA

Para participar do Programa Bolsa Atleta o estudante deverá atender aos seguintes requisitos:

- I. Estar regularmente matriculado nos cursos de Graduação da Universidade Federal Fluminense;
- II. Ter Coeficiente de Rendimento (CR) igual ou superior a 6,0 (*não se aplica para alunos ingressantes*);
- III. Estar inscrito em número de disciplinas compatível com o Regulamento dos Cursos de Graduação da UFF;
- IV. Não receber outra modalidade de bolsa na UFF;
- V. Estar apto à prática esportiva a que se propõe, comprovado através de atestado médico;
- VI. Não estar inadimplente junto à SDC, referente à devolução de livros das Bibliotecas da UFF, ou junto a qualquer outro órgão da UFF, referente à prestação de contas ou devolução de valores indevidamente recebidos, até que seja comprovada a resolução da pendência.

### 4. DA INSCRIÇÃO

Local: PROAES - Coordenação de Apoio Acadêmico - Rua Miguel de Frias, nº 9, Reitoria da UFF, Prédio Anexo, Icaraí, Niterói, Rio de Janeiro.

Horário: 10 às 16 horas

Os candidatos deverão apresentar a seguinte documentação:

- a) Ficha de inscrição (Anexo I);
- b) Termo de compromisso (Anexo II);
- c) Plano de estudos e histórico escolar do período vigente;
- d) Comprovantes de participação em competições esportivas nos últimos dois anos na modalidade descrita na ficha de inscrição;
- e) Atestado médico comprovando estar apto à prática esportiva a que se propõe;
- f) Plano de atividades para o período da bolsa.

## **5. DO PERÍODO DA BOLSA**

A vigência da Bolsa será de **maio a dezembro de 2019**.

## **6. DA SELEÇÃO**

A seleção e classificação dos selecionados serão realizadas pela Coordenação de Apoio Acadêmico da PROAES, de acordo com a análise do desempenho do aluno atleta em competições nos últimos dois anos na modalidade onde realizou a inscrição.

No caso de empate, serão obedecidos os critérios abaixo, na ordem apresentada para o desempate:

- a) Maior CR;
- b) Maior número de participações em competições esportivas realizadas ao longo do ano anterior;
- c) Maior idade.

## **7. DA DIVULGAÇÃO DOS RESULTADOS**

A divulgação dos candidatos selecionados será feita via internet, no site <http://www.uff.br/grupo/assuntos-estudantis> , a partir de **29 de Abril de 2019**.

## **8. DOS CRITÉRIOS PARA A MANUTENÇÃO DA BOLSA**

A concessão da bolsa Atleta será mantida observando-se os seguintes requisitos:

- a) Freqüentar regularmente as aulas do seu curso durante a vigência da bolsa;
- b) Permanecer com CR igual ou superior a 6,0;
- c) Participar de treinamentos e competições esportivas;
- d) Representar adequadamente a Universidade Federal Fluminense nos eventos e competições externas ou internas, respeitando a disciplina e a ética desportiva.

## **9. DA SUBSTITUIÇÃO DAS BOLSAS**

Ocorrendo vacância, ocorrerá substituição de concessão de bolsa automaticamente, para o primeiro candidato da lista de espera do processo seletivo.

## **10. CONSIDERAÇÕES GERAIS**

A inscrição e o preenchimento dos requisitos não garantem a contemplação com a Bolsa Atleta.

A concessão de Bolsas é condicionada exclusivamente aos recursos financeiros destinados à Bolsa Atleta e aos critérios técnicos.

Caberá aos estudantes contemplados com a Bolsa Atleta:

- a) mencionar o apoio do Programa Bolsa Atleta PROAES/UFF em entrevistas concedidas a jornais, revistas, rádio, TV, etc.;
- b) utilizar materiais fornecidos pela universidade nas competições, quando disponibilizados;
- c) conceder a UFF o direito de uso de som e imagem dos atletas para fim de confecção de material e campanhas institucionais.

Semestralmente, o estudante contemplado deverá apresentar à PROAES o relatório das atividades realizadas com apoio do programa Bolsa Atleta, anexando frequência em treinamentos e certificados de participação em competições esportivas.

Os casos omissos deverão ser analisados e resolvidos pela Pró-Reitoria de Assuntos Estudantis – PROAES.

## ANEXO I - FICHA DE INSCRIÇÃO

### BOLSA ATLETA 2019

#### 1. IDENTIFICAÇÃO DO ESTUDANTE

NOME		MATRÍCULA
CURSO	PERÍODO	TELEFONE
EMAIL	CPF	CELULAR

#### 2. MODALIDADE

DESCRIÇÃO DA MODALIDADE ESPORTIVA
ANEXAR COMPROVANTES DE PARTICIPAÇÃO EM COMPETIÇÕES ESPORTIVAS NOS ÚLTIMOS DOIS ANOS NA MODALIDADE DESCRITA

#### 3. DECLARAÇÃO

3.1. A inscrição efetuada implica na plena aceitação de todas as condições estabelecidas no Programa Bolsa Atleta (Instrução de Serviço PROAES nº3/11).	
3.2. As informações prestadas são verdadeiras e de minha inteira responsabilidade.	
3.3. Local e data:	3.4. Assinatura do proponente:

<b>Comprovante de entrega da inscrição no Programa Bolsa Atleta 2019</b>
Recebedor: _____
Niterói, ____ de _____ de _____

## ANEXO II – TERMO DE COMPROMISSO

### BOLSA ATLETA 2019

Eu, \_\_\_\_\_ RG Nº \_\_\_\_\_, CPF \_\_\_\_\_, aluno (a) regularmente matriculado no Curso de \_\_\_\_\_, Matrícula UFF \_\_\_\_\_, comprometo-me a apresentar semestralmente, durante a vigência da **Bolsa Atleta, maio a dezembro 2019**, o relatório das atividades realizadas, frequência em treinamentos e certificados de participação em competições esportivas com apoio do programa Bolsa Atleta.

Declaro estar ciente que a não entrega do relatório implicará na perda da bolsa e inviabilização de novas solicitações de auxílio na PROAES.

Niterói, \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Assinatura do aluno