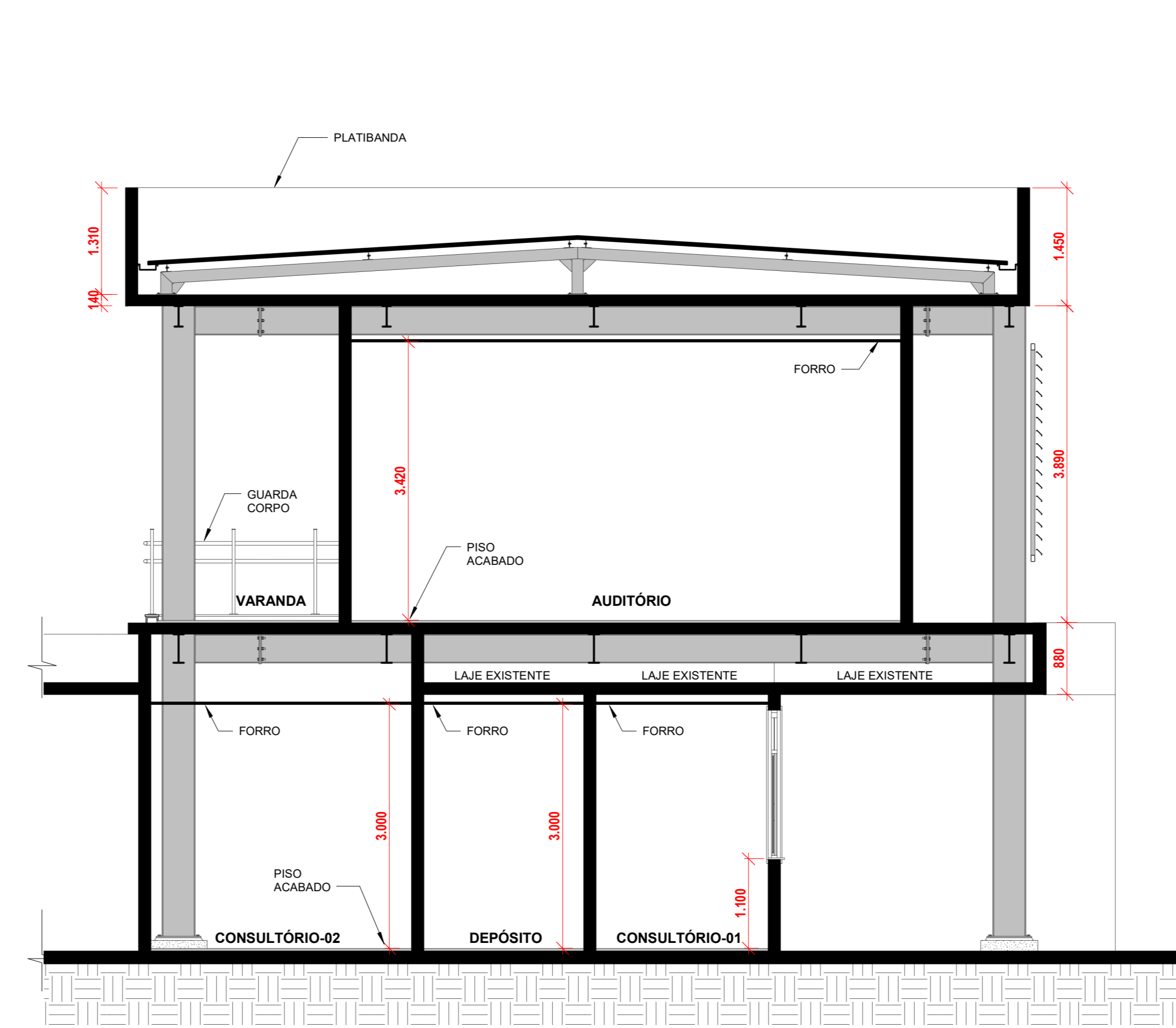


2 CORTE "FF" - ARQUITETURA
1: 50

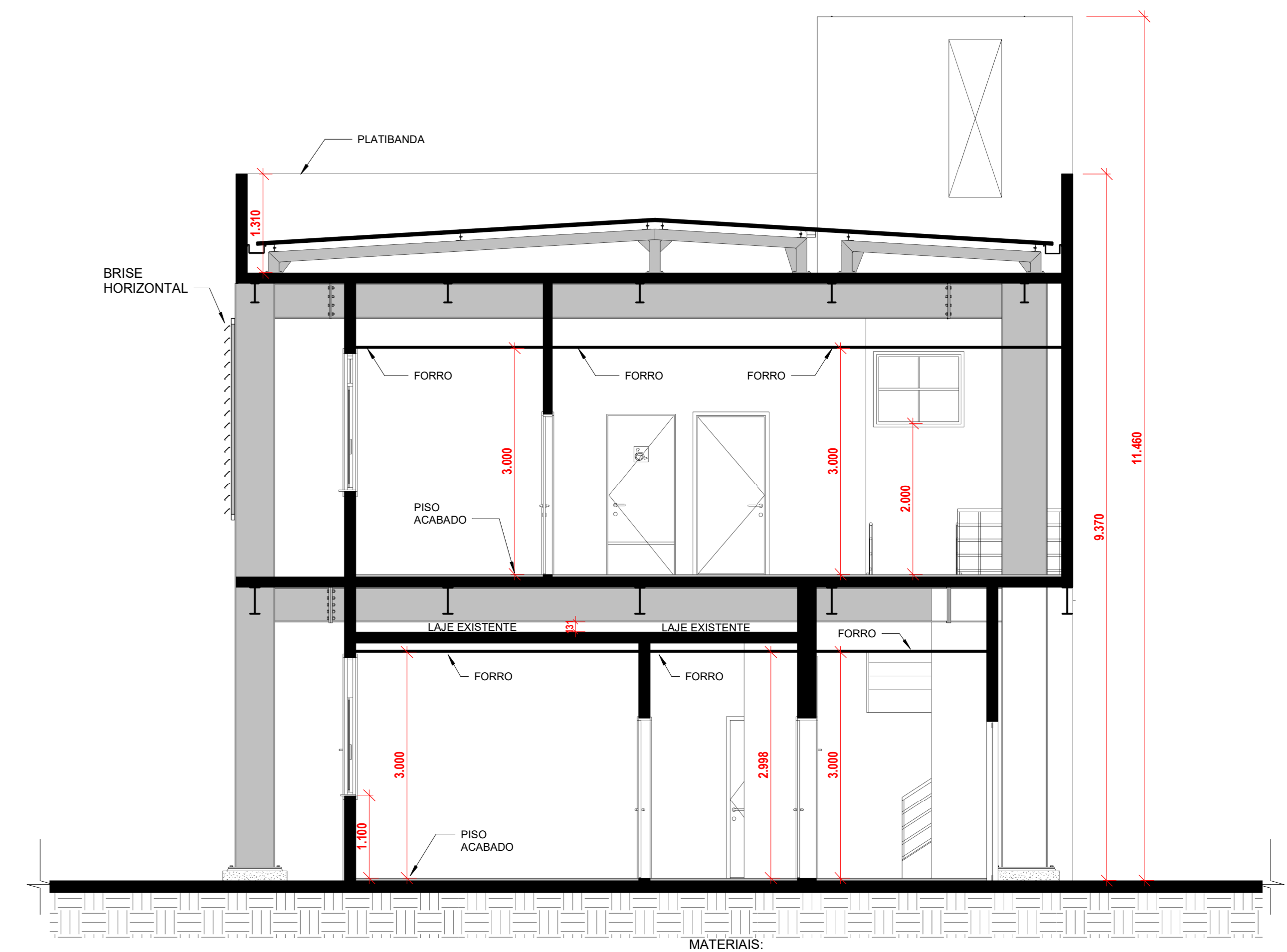
OBS.: COTAS A PARTIR DO PISO ACABADO

MATERIAIS:
 ■ CONCRETO, ALVENARIA E STEEL FRAME EM CORTE
 ■ ESTRUTURA METÁLICA EM VISTA E EM CORTE



1 CORTE "EE" - ARQUITETURA
1: 50

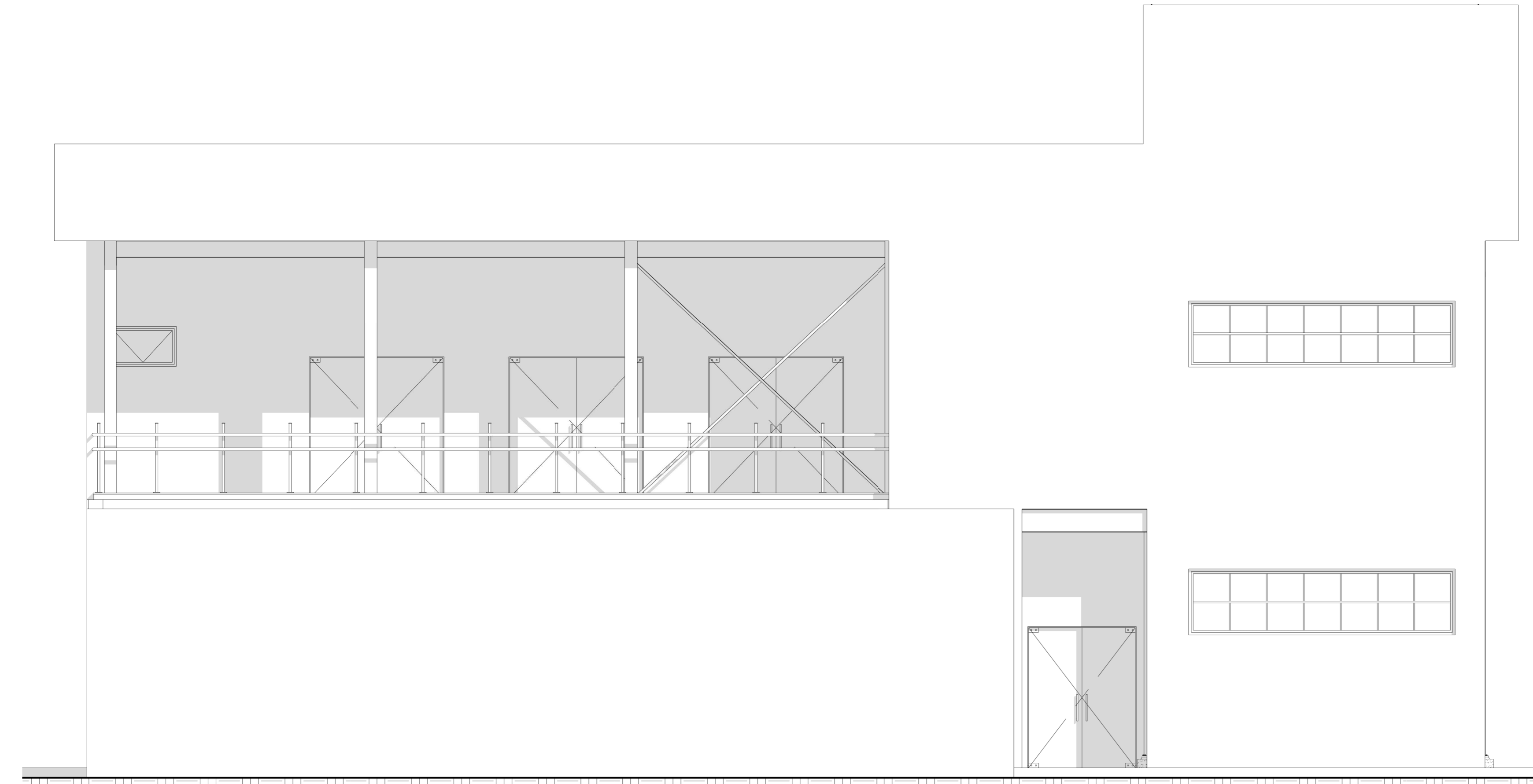
OBS.: COTAS A PARTIR DO PISO ACABADO



3 CORTE "GG" - ARQUITETURA
1: 50

OBS.: COTAS A PARTIR DO PISO ACABADO

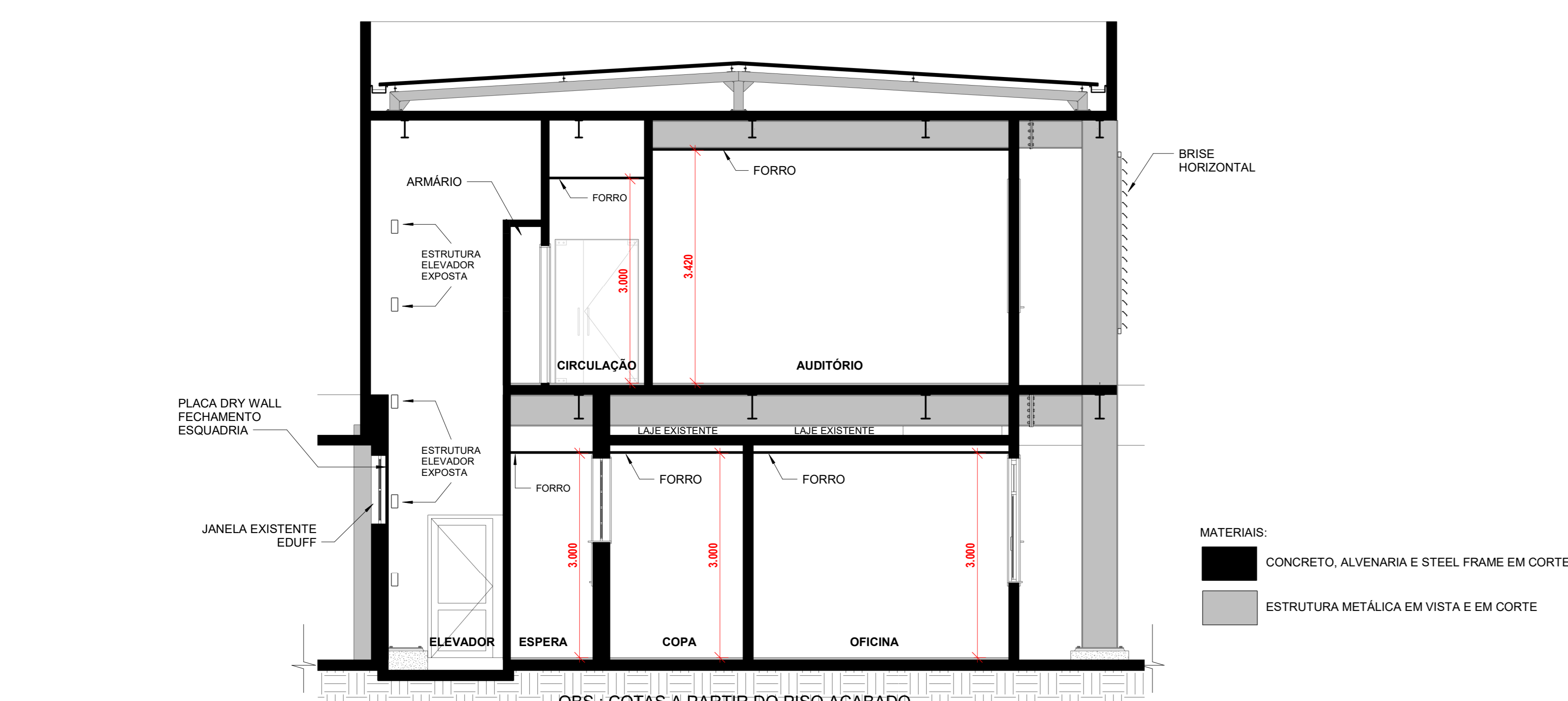
MATERIAIS:
 ■ CONCRETO, ALVENARIA E STEEL FRAME EM CORTE
 ■ ESTRUTURA METÁLICA EM VISTA E EM CORTE



6 FACHADA SUL
1: 50



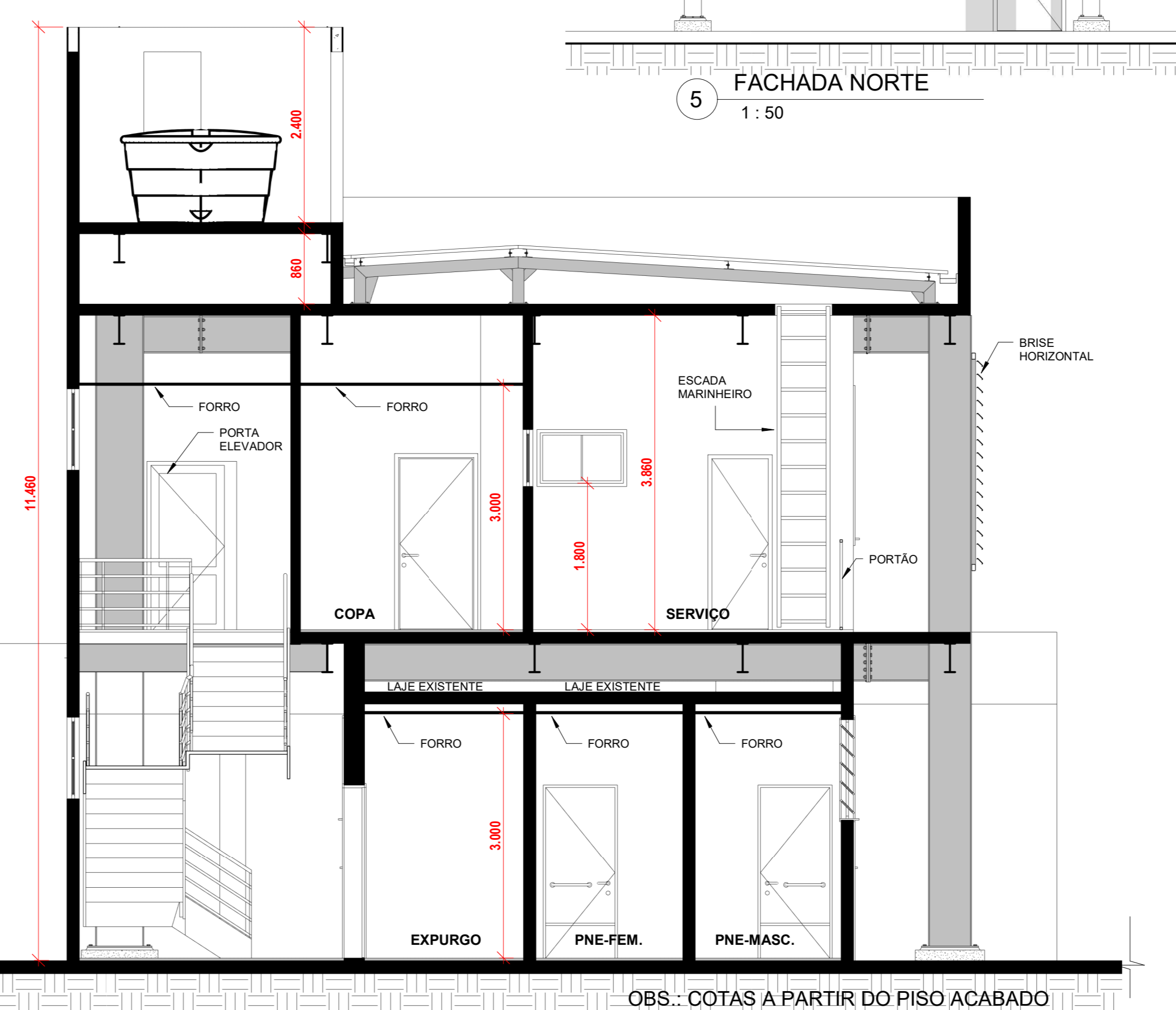
5 FACHADA NORTE
1: 50



9 CORTE "II" - ARQUITETURA
1: 50

OBS.: COTAS A PARTIR DO PISO ACABADO

MATERIAIS:
 ■ CONCRETO, ALVENARIA E STEEL FRAME EM CORTE
 ■ ESTRUTURA METÁLICA EM VISTA E EM CORTE

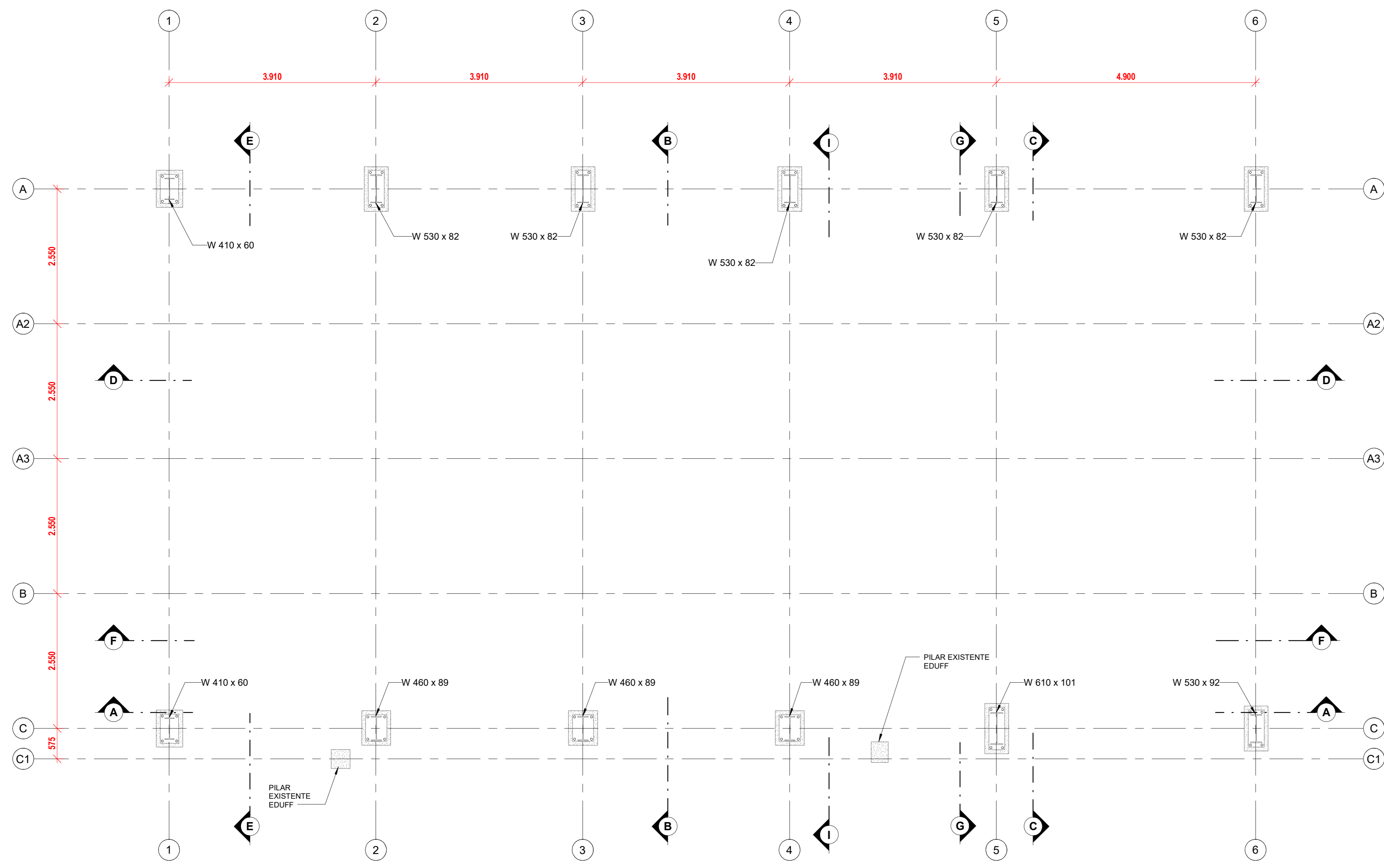


4 CORTE "HH" - ARQUITETURA
1: 50

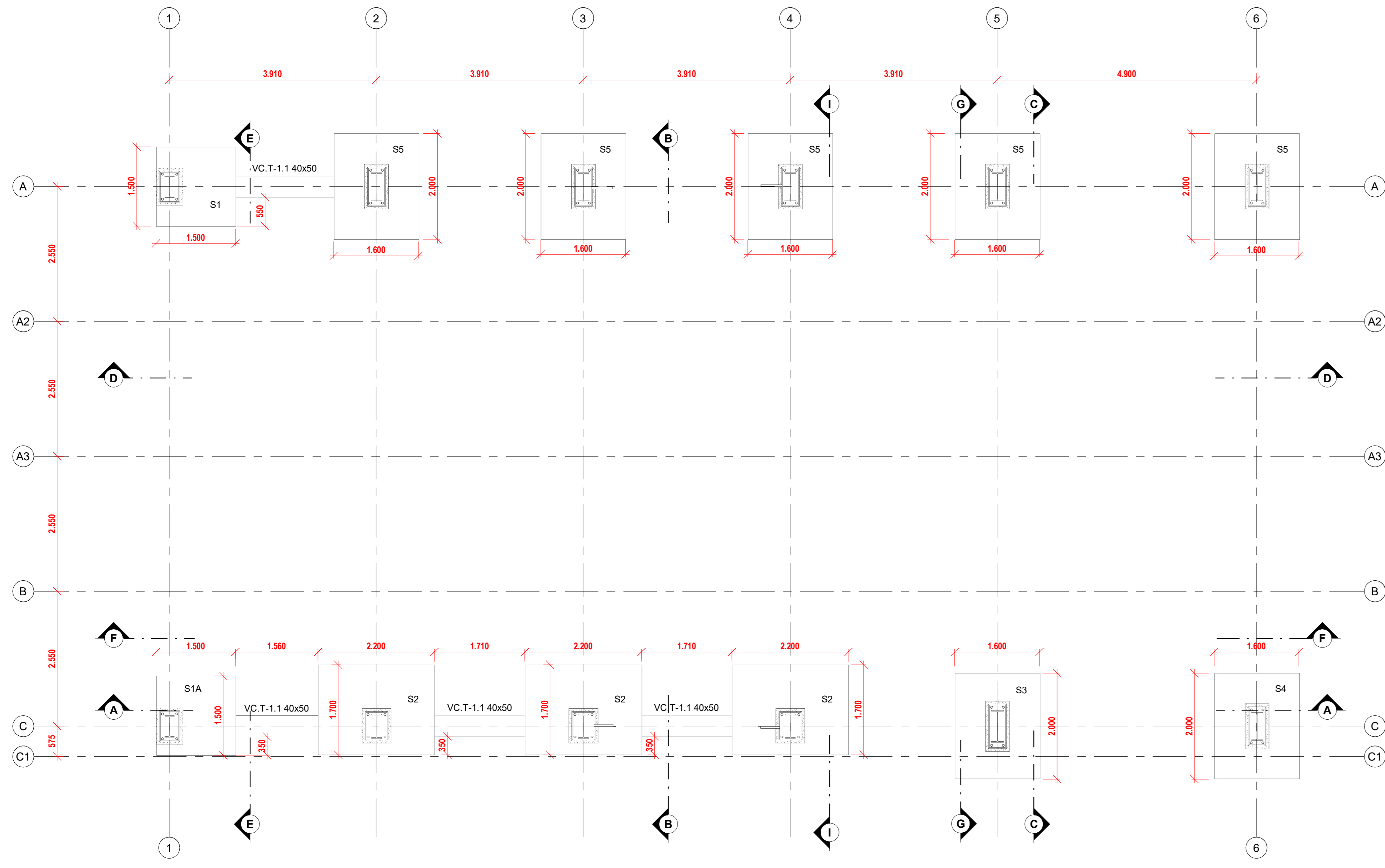
OBS.: COTAS A PARTIR DO PISO ACABADO



8 PERSPECTIVA-01



2 PLANTA DE COLUNAS ESTRUTURAIS
1:50



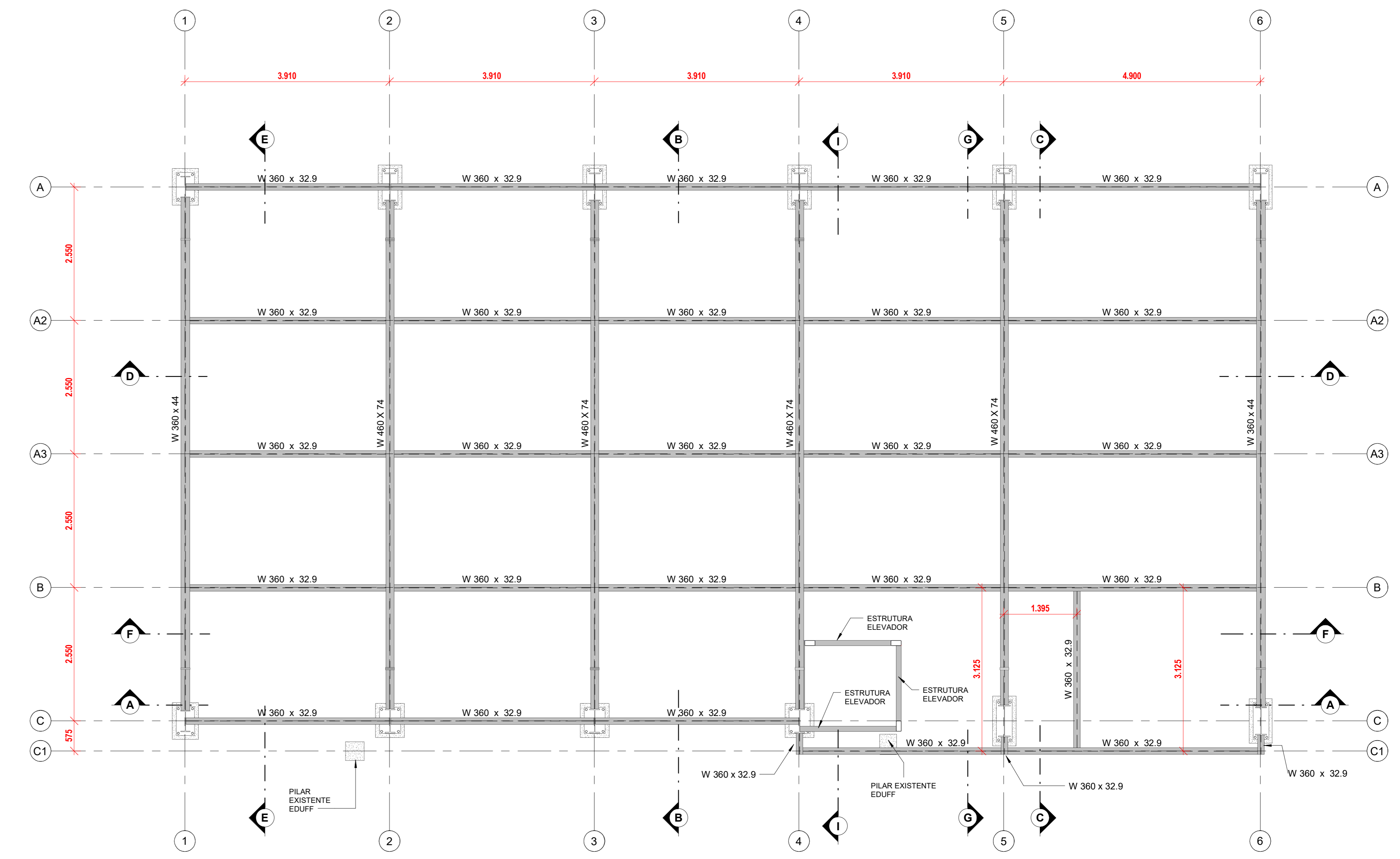
1 PLANTA DE FUNDAÇÕES ESTRUTURAIS
1:50

NOTAS ESPECÍFICAS PARA AS FUNDAÇÕES

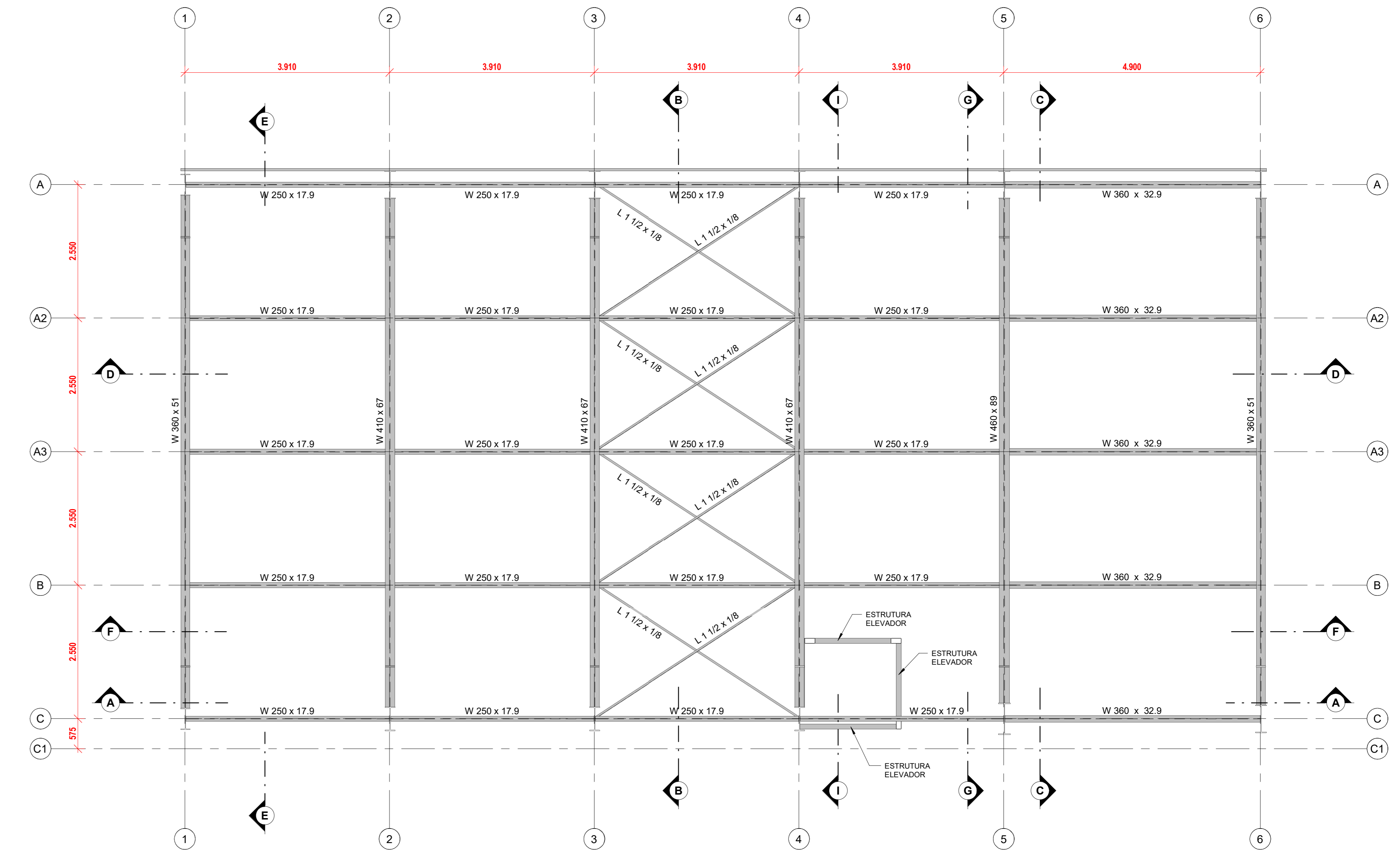
- DIMENSÕES EM MILÍMETROS - EXCETO ONDE INDICADO.
- TODAS AS DIMENSÕES E ELEVADOES DEVERÃO SER CONFIRMADAS NO LOCAL.
- PARA PREPARO DO CONCRETO, OBSERVAR A NORMA ABNT NBR 12655 (CONCRETO DE CIMENTO PORTLAND - PREPARO, CONTROLE E RECEBIMENTO - PROCEDIMENTO).
- MATERIAIS:
CONCRETO ESTRUTURAL: fck > 30 MPa, com fctk < 0,50
CONCRETO SIMPLES (MAGRO): fck > 10 MPa
- PARA A EXECUÇÃO DA FUNDAÇÃO, O SOLO DEVERÁ SER ESCAVADO A UMA PROFUNDIDADE DE, PELO MENOS, 50 cm ABAIXO DA COTA DE ASSENTAMENTO (L 50m). POSTERIORMENTE DEVERÁ SER FEITA A COMPACTAÇÃO EM CAMADAS DE, NO MÁXIMO, 20 cm ATÉ Atingir A COTA DE EXECUÇÃO DA CAMADA DE CONCRETO MAGRO.
- AS SAPATAS DEVERÃO SER ASSENTADAS SOBRE CAMADA DE REGULARIZAÇÃO DE CONCRETO MAGRO, COM 5cm DE ESPESSURA, LONA PLÁSTICA PRETA DE 0,5mm DE ESPESSURA E SOBRE TERRENO COMPACTADO CONFORME NOTA 4 E DE ACORDO COM DETALHE 2 DO DESENHO.
- CORRIMENTOS: 5 cm PARA FUNDAÇÕES E 4 cm PARA VIGAS E PILARES
- TENSÃO ADMISSÍVEL DO SOLO: 300 kPa
- A EXECUÇÃO DA ESTRUTURA DEVERÁ OBEDECER AS PRESCRIÇÕES DA NORMA BRASILEIRA NBR 0118
- APLICAR PROCESSO DE CURA LOGO APÓS O INÍCIO DA PESA DO CONCRETO ATÉ O 7º DIA, IMEDIANDO-O 3 VEZES AO DIA, OU POR OUTRO MODO DE CURA ALTERNATIVO.

RESUMO DE AÇO				
AÇO (mm)	Ø	COMPR. TOTAL (m)	PESO UNIT. (kg/m)	PESO TOTAL (kg)
CA-60	5,0	449,80	0,154	69,27
CA-50	6,3	0,00	0,245	0,00
CA-50	8,0	62,00	0,395	24,49
CA-50	10,0	1755,00	0,617	1082,84
CA-50	12,5	90,15	0,963	86,81
CA-50	16,0	72,40	1,578	114,25
CA-60				69,27
CA-50				1308,39
PESO TOTAL (kg)				1377,66

Volume de concreto = 25,85 m³
 Volume de concreto magro = 4,20 m³
 Área de forma = 86,90 m²
 Área de lona plástica = 41,94 m²
 Volume de escavação = 100,70 m³



3 PLANTA DAS VIGAS METÁLICAS DO PAV. TÉRREO
1:50

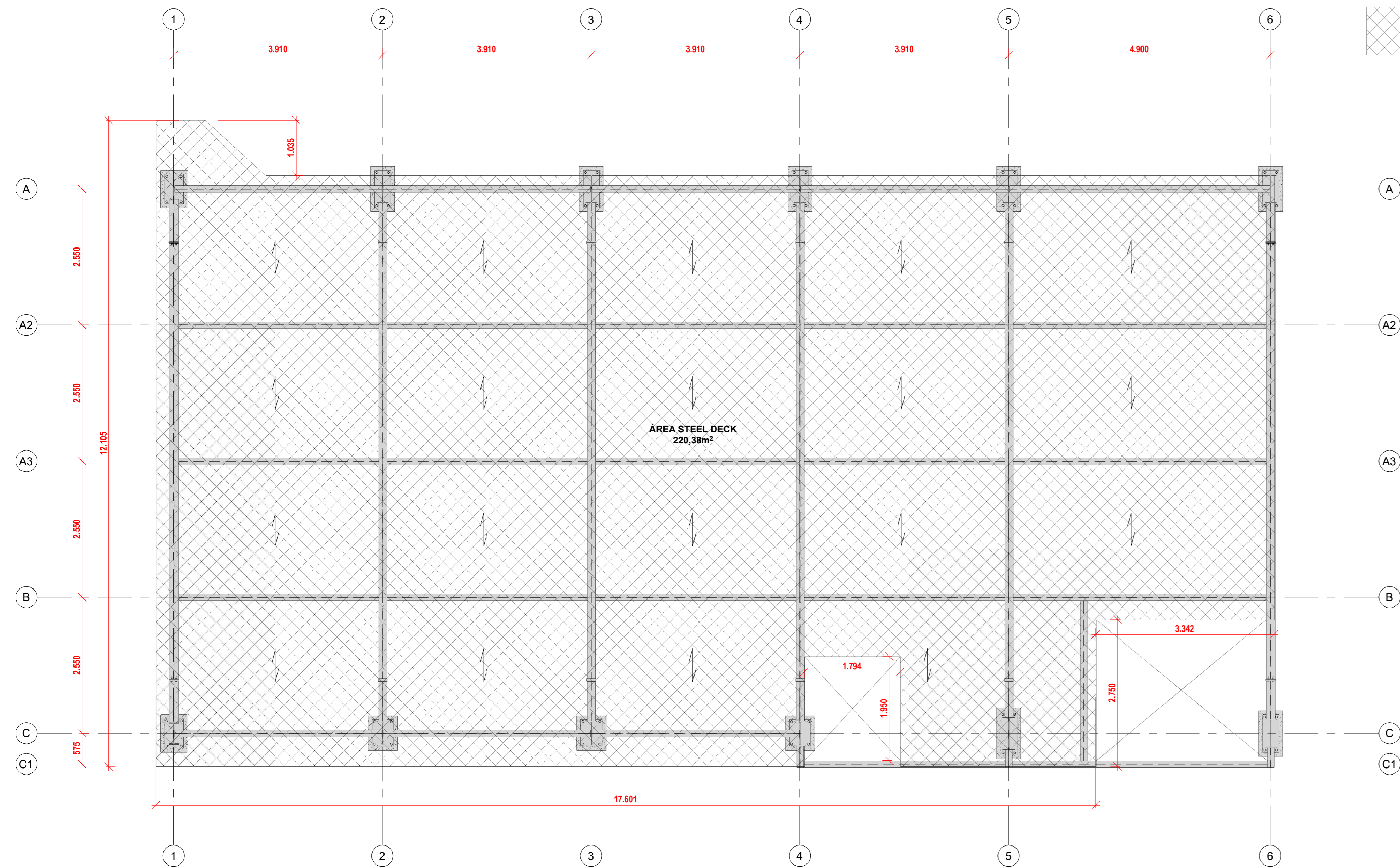


4 PLANTA DAS VIGAS METÁLICAS DO PAV. 02
1:50

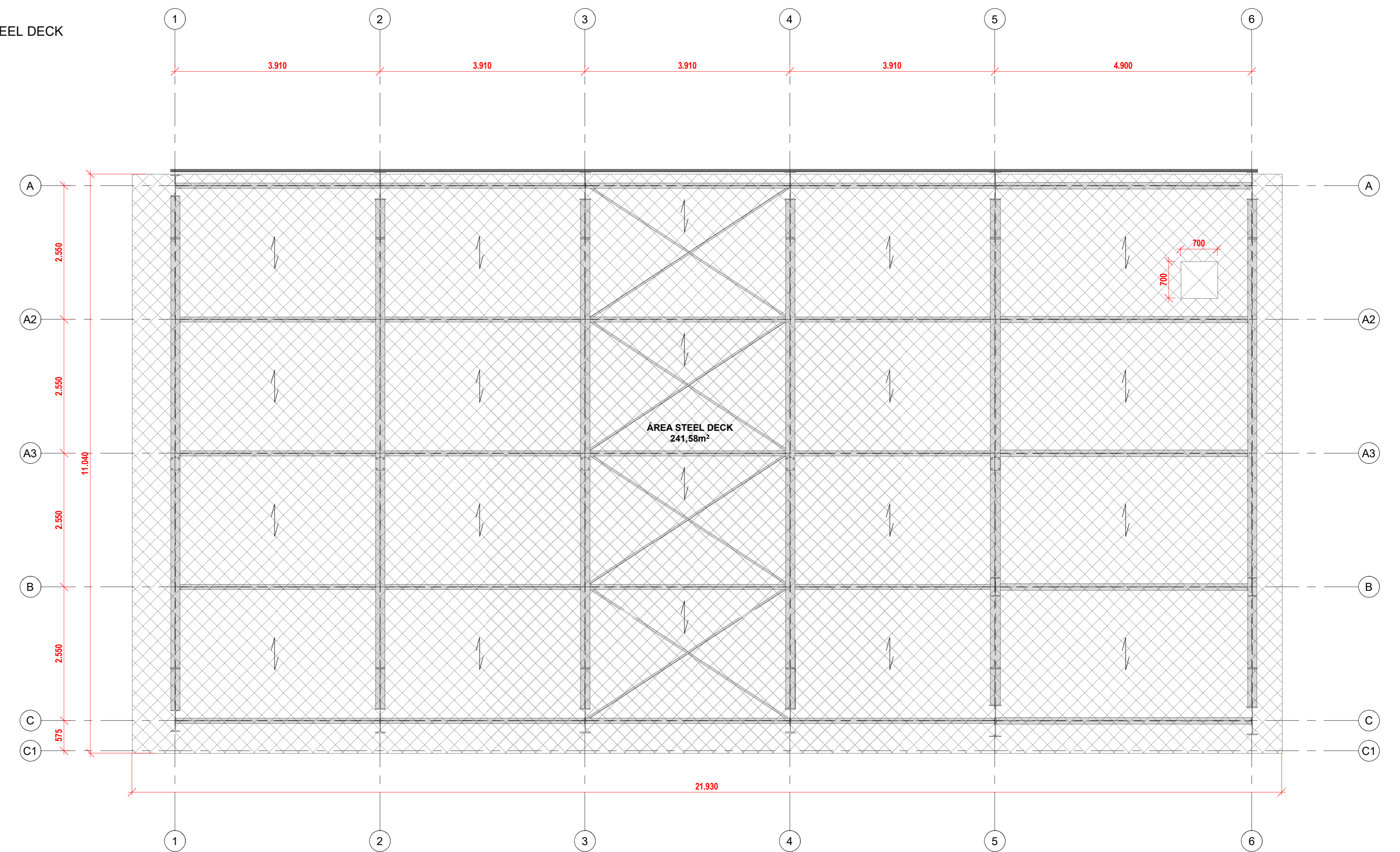
NOTAS GERAIS

- DIMENSÕES EM MILÍMETROS - EXCETO ONDE INDICADO.
- TODAS AS COTAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS NO LOCAL.
- AS INTERFERÊNCIAS ENCONTRADAS DEVERÃO SER IMEDIATAMENTE COMUNICADAS.
- ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS:
- PERFILES LAMINADOS W - EM AÇO ASTM A572-Gr. 50
- PERFILES FORMADOS A FRIO - EM AÇO CF-26
- PARAFUSOS - EM AÇO ASTM A325 - TIPO3 - GRAU A
- CHAPAS E PERFIL L - EM AÇO ASTM A 36
- ELETRODOS EPOXY.
- APLICAR PINTURA DE PROTEÇÃO EM TODOS OS ELEMENTOS COM UMA DAS SEGUINTES METODOLOGIAS:

SISTEMA	TIPO	TINTA	Nº DEMARCS	ESP. POR DEMARCS (µm)	ESP. TOTAL (µm)
CICA-17	Fundo	Primer Epoxi Rico em Zinco	1	150	
	Intermediária	Epoxi Epoxi	1	125	300
	Acabamento	Esmalte Poliester	1	75	



LEGENDA:
 STEEL DECK

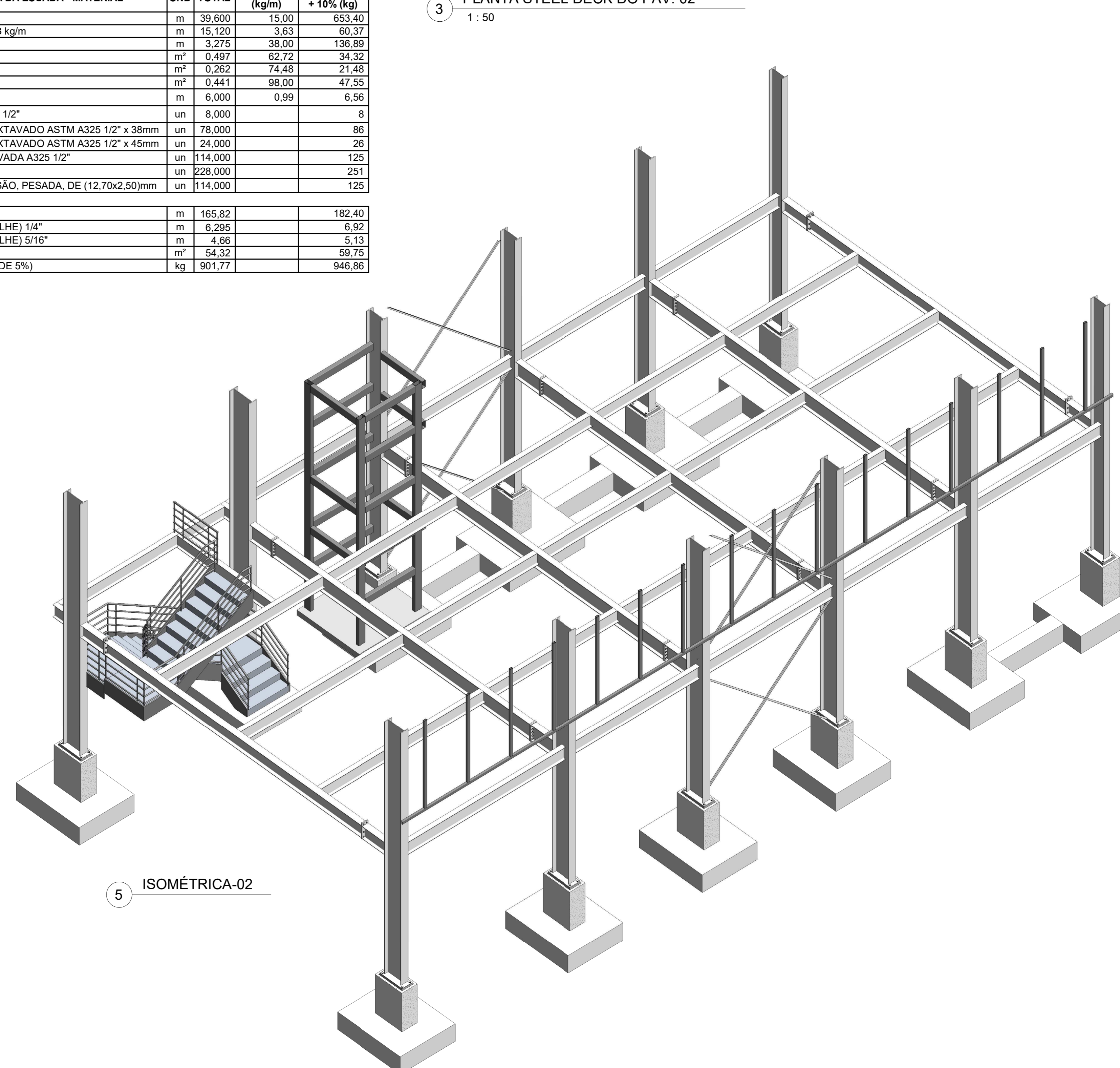
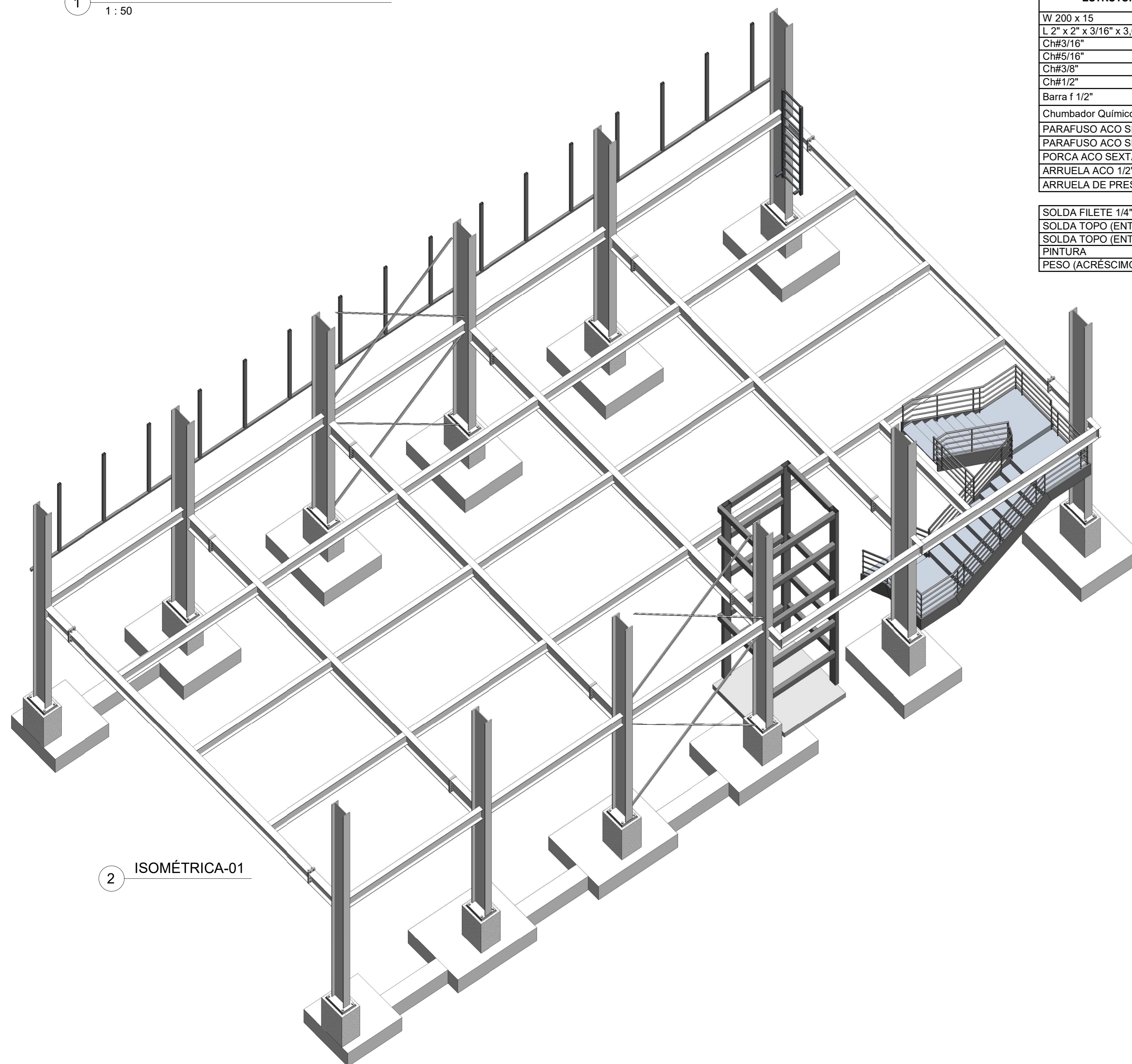


1 PLANTA STEEL DECK DO PAV. TÉRREO
1:50

3 PLANTA STEEL DECK DO PAV. 02
1:50

ESTRUTURA DA ESCADA - MATERIAL	UND	TOTAL	PESO UNIT. (kg/m)	PESO TOTAL + 10% (kg)
W 200 x 15	m	39.600	15,00	653,40
L 2" x 2" x 3/16" x 3,63 kg/m	m	15.120	3,63	60,37
Ch#3/16"	m	3.275	38,00	136,89
Ch#5/16"	m²	0,497	62,72	34,32
Ch#3/8"	m²	0,262	74,48	21,48
Ch#1/2"	m²	0,441	98,00	47,55
Barra 1/2"	m	6,000	0,99	6,56
Chumbador Químico 1/2"	un	9,000		8
PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 1/2" x 38mm	un	78,000		86
PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 1/2" x 45mm	un	24,000		26
PORCA ACO SEXTAVADA A325 1/2"	un	114,000		125
ARRUELA ACO 1/2"	un	228,000		251
ARRUELA DE PRESSÃO, PESADA, DE (12,70x2,50)mm	un	114,000		125
SOLDA FILETE 1/4"	m	165,82		182,40
SOLDA TOPO (ENTALHE) 1/4"	m	6,295		6,92
SOLDA TOPO (ENTALHE) 5/16"	m	4,68		5,13
PINTURA	m²	54,32		59,75
PESO (ACRÉSCIMO DE 5%)	kg	901,77		946,86

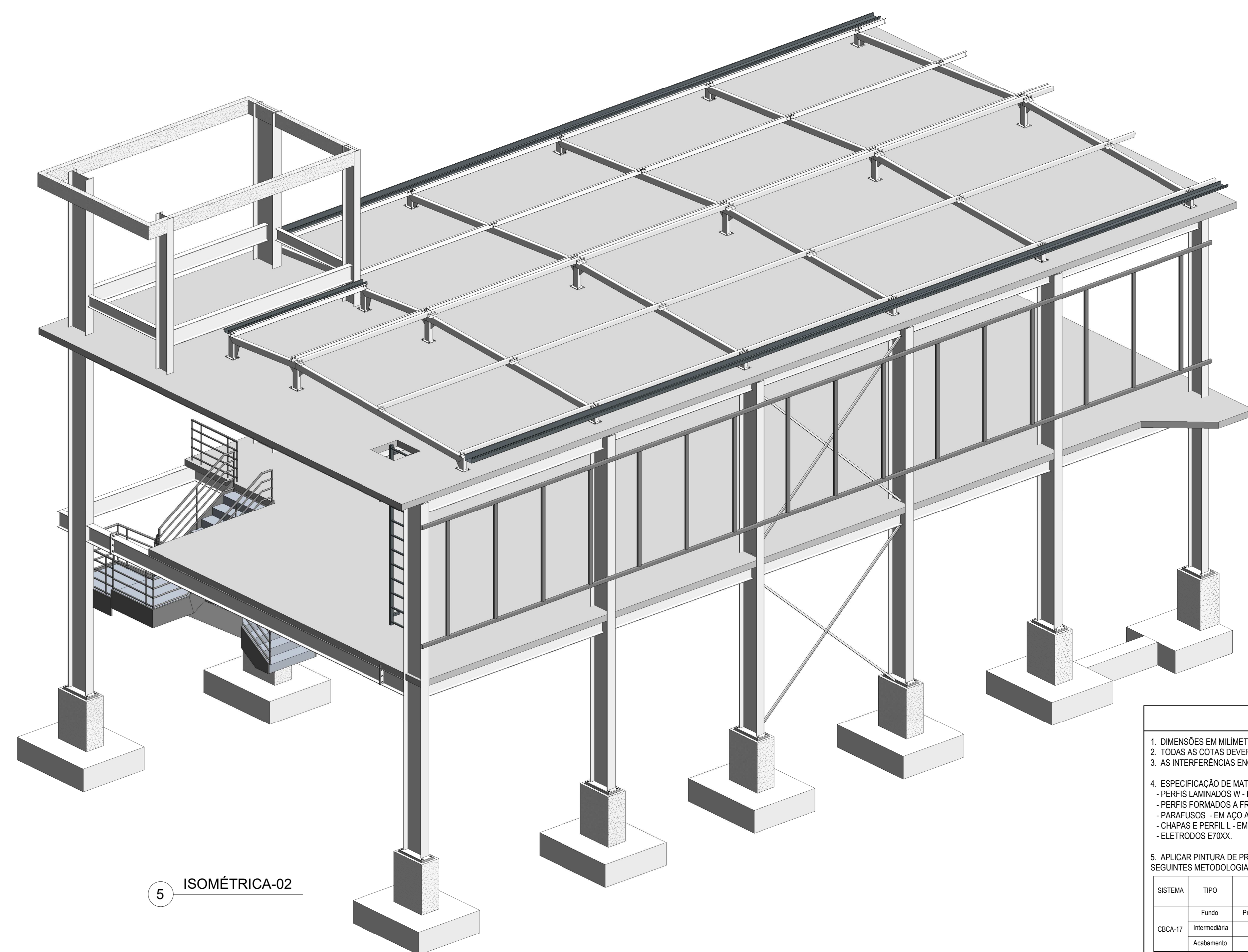
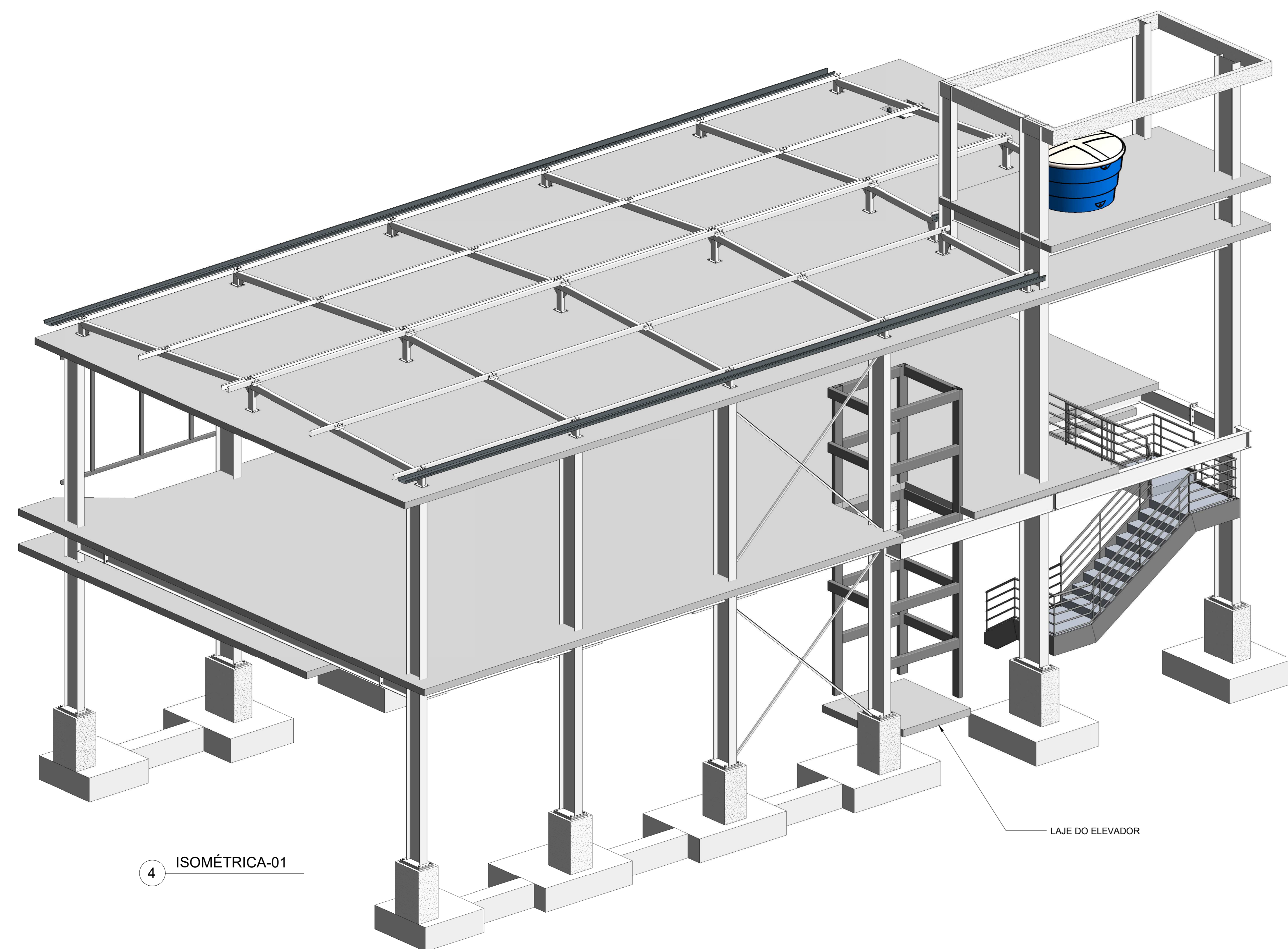
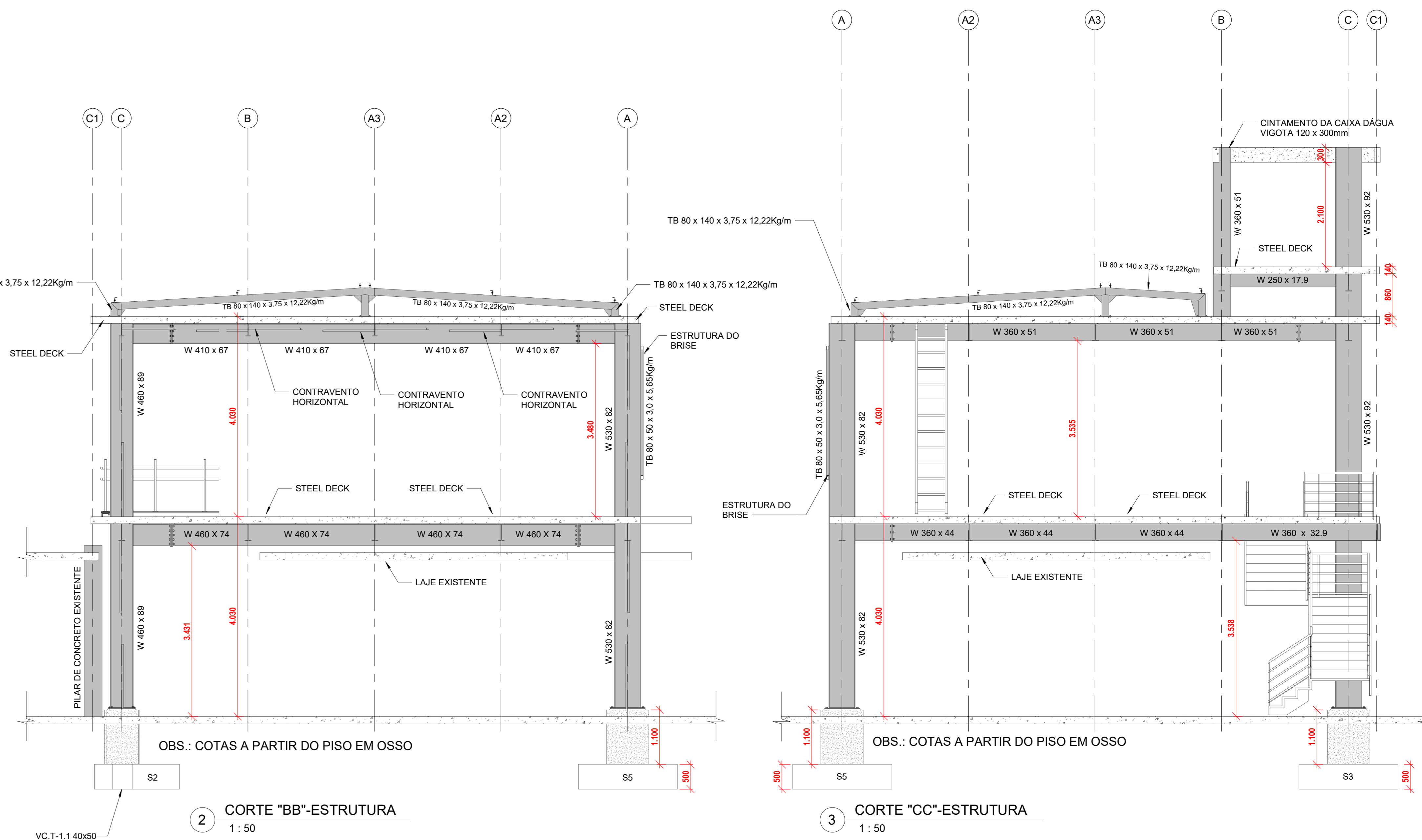
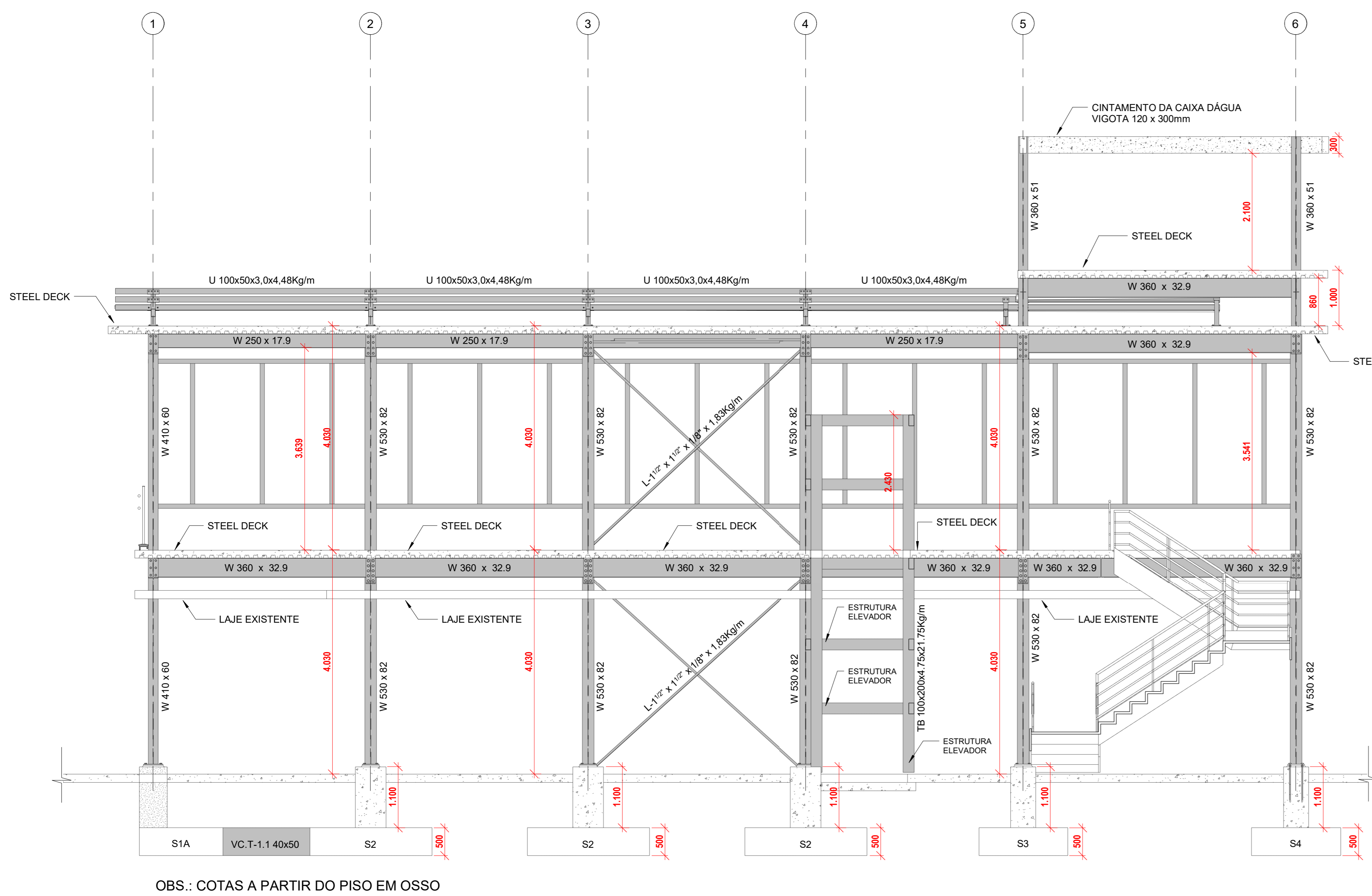
PREDIO - ESTRUTURA PRINCIPAL - MATERIAL	UND	TOTAL	PESO UNIT. (kg/m)	PESO TOTAL + 10% (kg)
W 360 x 32,9	m	141,41	32,90	517,63
W 360 x 51	m	22,70	61,00	1273,47
W 250 x 17,9	m	83,30	17,90	1640,18
W 530 x 82	m	40,15	82,00	3621,53
W 410 x 60	m	16,06	60,00	1059,96
W 530 x 92	m	12,43	92,00	1257,82
W 610 x 101	m	12,43	101,00	1380,97
W 460 x 89	m	34,44	89,00	3371,68
W 360 x 44	m	20,40	44,00	987,36
W 460 x 74	m	40,80	74,00	3321,12
W 410 x 67	m	31,05	67,00	2288,39
L 1.1/2"x1.1/2"x1/8"x1,83 kg/m	m	82,18	1,83	165,43
Ch#5/16"	m²	1,96	62,72	135,02
Ch#3/8"	m²	1,69	74,48	138,24
Ch#1/2"	m²	1,01	98,00	109,31
Ch#5/8"	m²	1,29	125,44	178,32
Ch#3/4"	m²	3,54	149,00	580,55
Ch#1"	m²	3,98	196,00	857,20
Barra f 3/4"	m²	45,49	2,24	112,09
PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 1/2" x 38mm	un	121		133
PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 1/2" x 45mm	un	260		286
PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 5/8" x 57mm	un	56		62
PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 5/8" x 63mm	un	16		18
PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 3/4" x 70mm	un	32		35
PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 3/4" x 82mm	un	56		62
PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 1" x 85mm	un	64		70
PORCA ACO SEXTAVADA ASTM A563 1/2"	un	381		419
PORCA ACO SEXTAVADA ASTM A563 5/8"	un	72		79
PORCA ACO SEXTAVADA ASTM A563 3/4"	un	184		202
PORCA ACO SEXTAVADA ASTM A563 1"	un	64		70
ARRUELA ACO 1/2"	un	762		838
ARRUELA ACO 5/8"	un	144		158
ARRUELA ACO 3/4"	un	272		299
ARRUELA ACO 1"	un	128		141
SOLDA FILETE 3/16"	m	71,76		78,93
SOLDA FILETE 5/16"	m	6,23		6,85
SOLDA FILETE 3/8"	m	1,87		2,06
SOLDA TOPO (ENTALHE) 1/4"	m	3,53		3,88
SOLDA TOPO (ENTALHE) 5/16"	m	3,18		3,47
SOLDA TOPO (ENTALHE) 3/8"	m	26,98		29,68
SOLDA TOPO (ENTALHE) 1/2"	m	12,84		14,13
SOLDA TOPO (ENTALHE) 5/8"	m	23,24		25,56
SOLDA TOPO (ENTALHE) 3/4"	m	61,44		67,59
PINTURA	m²	657,13		722,40
PESO (ACRÉSCIMO DE 5%)	kg	25087,42		26341,79



NOTAS GERAIS

- DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.
- TODAS AS COTAS DEVERÃO SER CONFERIDAS NO LOCAL.
- AS INTERFERÊNCIAS ENCONTRADAS DEVERÃO SER IMEDIATAMENTE COMUNICADAS.
- ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS:
 - PERIS LAMINADOS W - EM AÇO ASTM A572-Gr. 50
 - PERIS FORMADOS A FRIO - EM AÇO CF-26
 - PARAFUSOS - EM AÇO ASTM A325 - TIPOS - GRAU A
 - CHAVAS E PERIL - EM AÇO ASTM A 36
 - ELETRODOS E70XX.
- APLICAR PINTURA DE PROTEÇÃO EM TODOS OS ELEMENTOS COM UMA DAS SEGUINTE METODOLOGIAS:

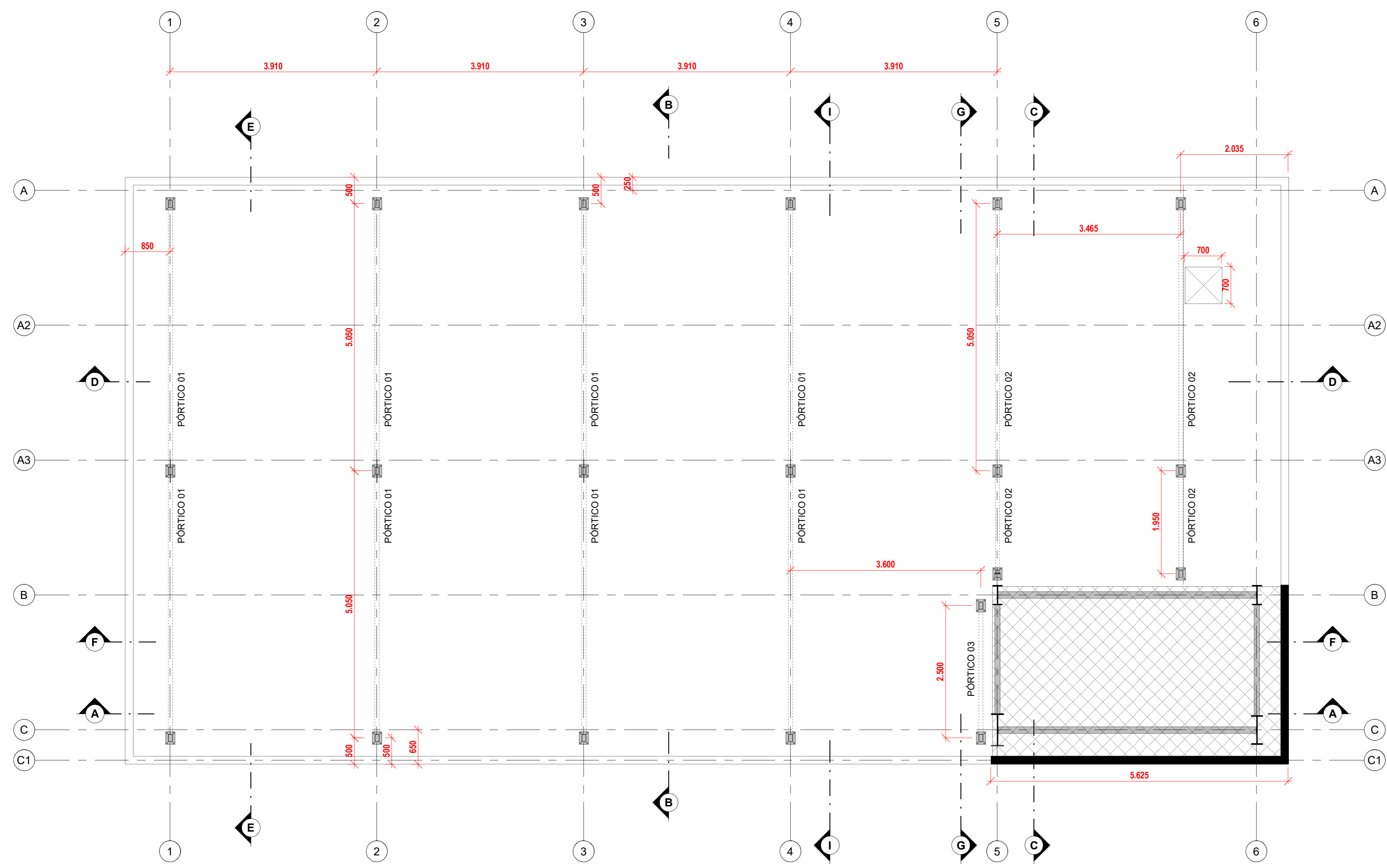
SISTEMA	TIPO	TINTA	Nº DEMÃO	ESP. POR DEMÃO (µm)	ESP. TOTAL (µm)
CBCA-17	Fundo	Primer Epoxi Rico em Zinco	1	100	
	Intermediária	Esmalte Epoxi	1	125	300
	Acabamento	Esmalte Poluretano	1	75	



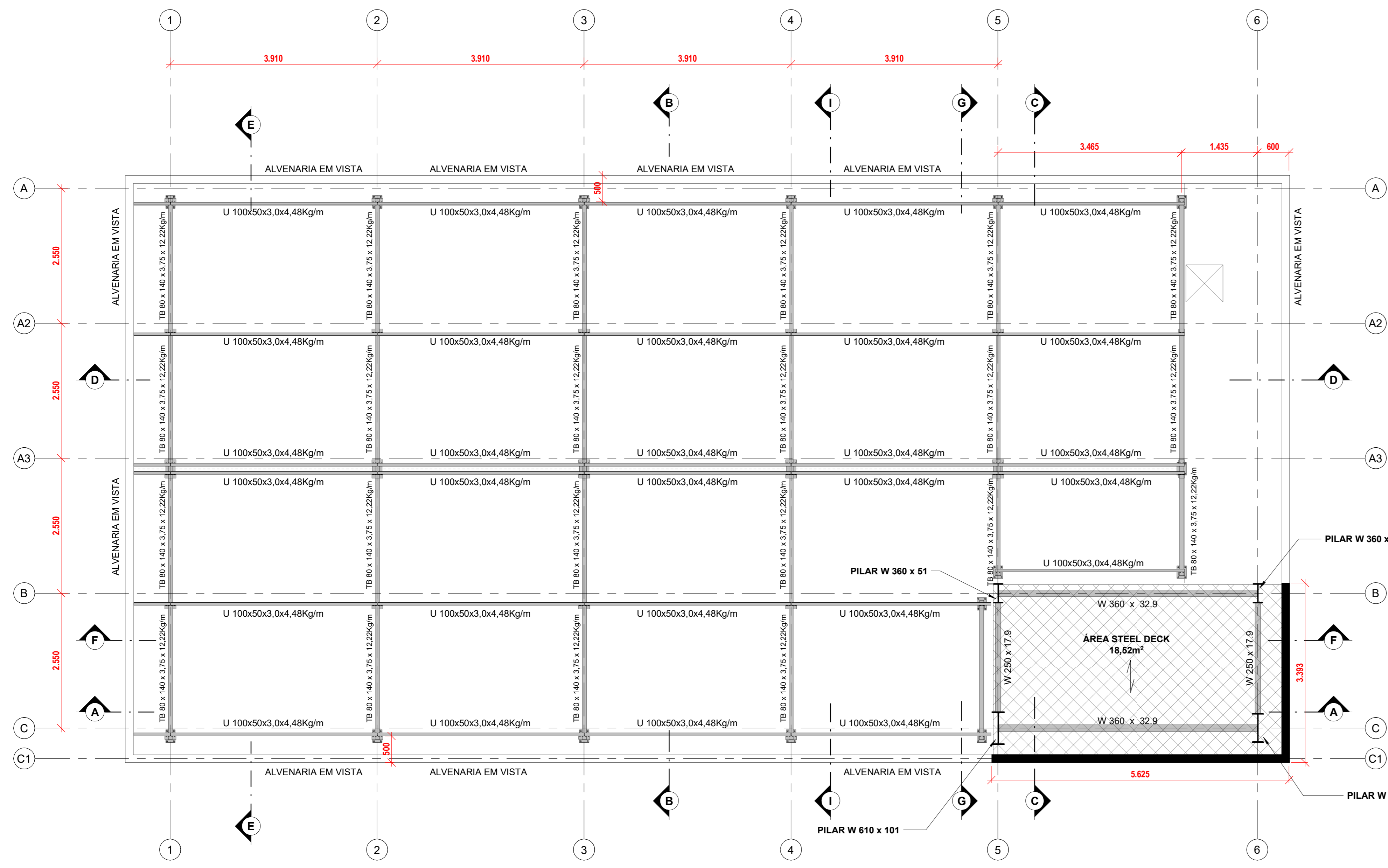
NOTAS GERAIS

- DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.
- TODAS AS COTAS DEVERÃO SER CONFERIDAS NO LOCAL.
- AS INTERFERÊNCIAS ENCONTRADAS DEVERÃO SER MEDIAMENTE COMUNICADAS.
- ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS:
 - PERFIS LAMINADOS W - EM AÇO ASTM A572-Gr. 50
 - PERFIS FORMADOS A FRIO - EM AÇO CP-26
 - PARAFUSOS - EM AÇO ASTM A325 - TIPO3 - GRAU A
 - CHAVIS E PERFIS L - EM AÇO ASTM A 36
 - ELETRODOS E70XX.
- APLICAR PINTURA DE PROTEÇÃO EM TODOS OS ELEMENTOS COM UMA DAS SEQUENTES METODOLOGIAS.

SISTEMA	TIPO	TINTA	Nº DEMÃO	ESP. POR DEMÃO (µm)	ESP. TOTAL (µm)
CBCA-17	Fundo	Primer Epóxi Rico em Zinco	1	100	300
	Intermediária	Esmalte Epóxi	1	125	
	Acabamento	Esmalte Poliuretano	1	75	

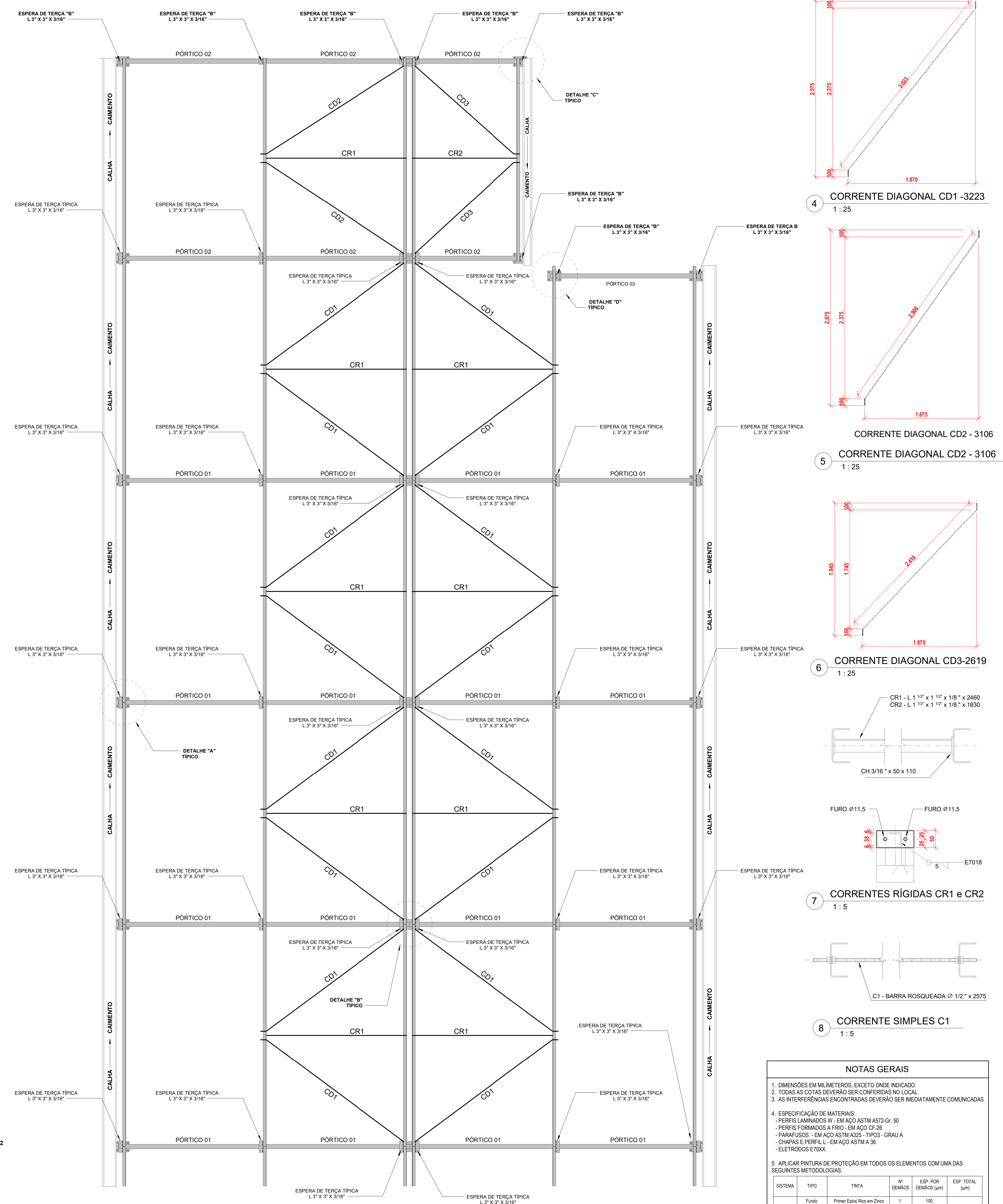


1 PLANTA DOS PÓRTICOS DA COBERTURA
1 : 50



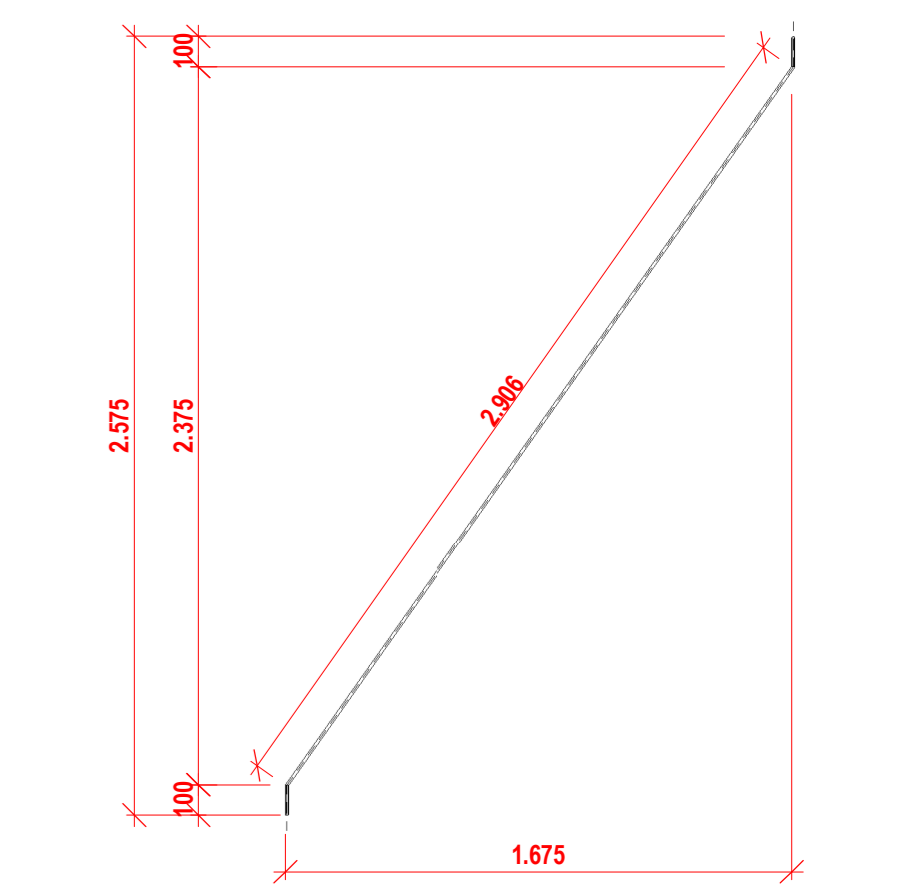
2 PLANTA DE COBERTURA-ESTRUTURA
1 : 50

- MATERIAIS:
- CONCRETO, ALVENARIA E STEEL FRAME EM CORTE
 - ESTRUTURA METÁLICA EM VISTA E EM CORTE
 - STEEL DECK

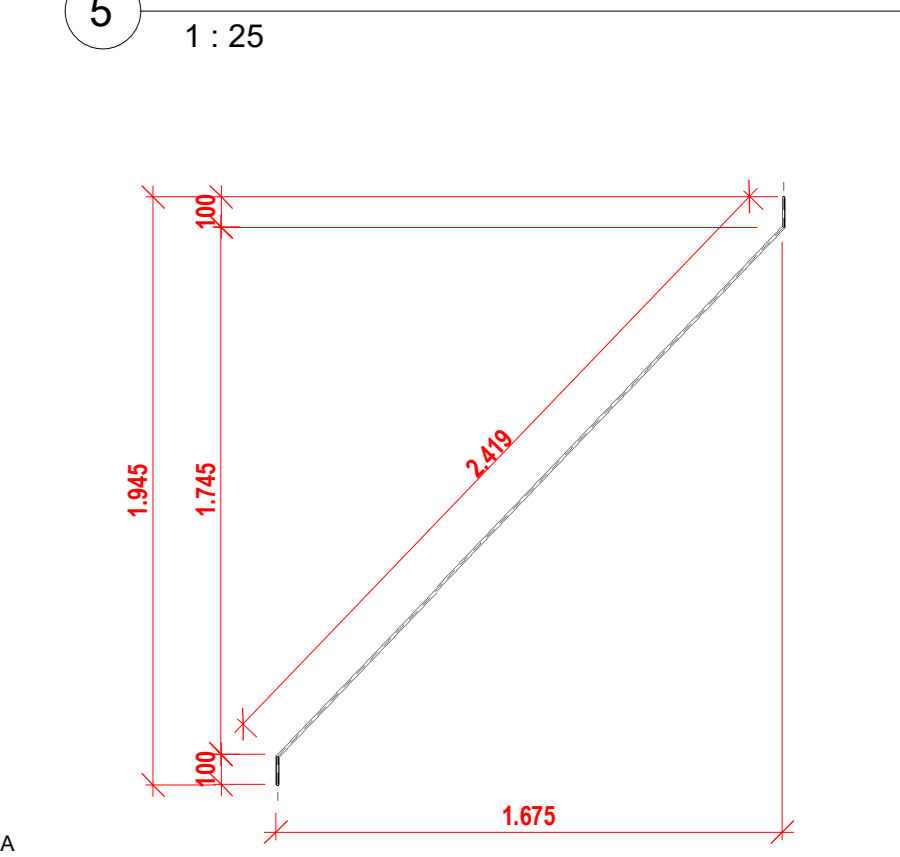


3 PLANTA DA ESTRUTURA DO TELHADO - ESPECIFICAÇÕES e CORRENTES
1 : 30

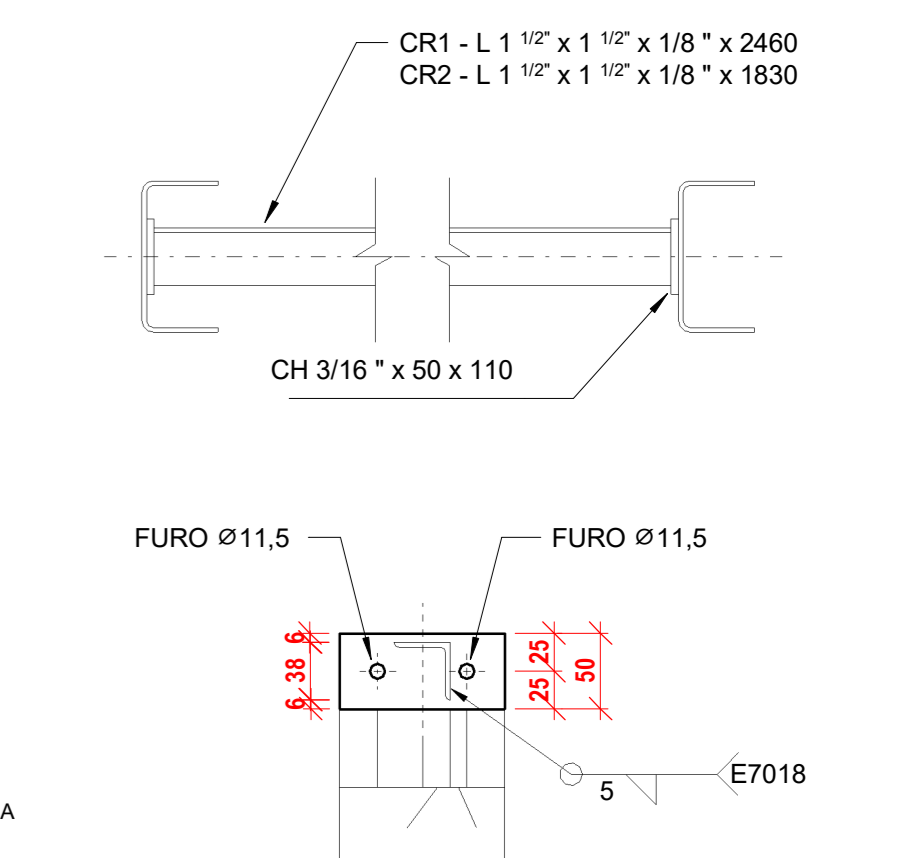
4 CORRENTE DIAGONAL CD1 - 3223
1 : 25



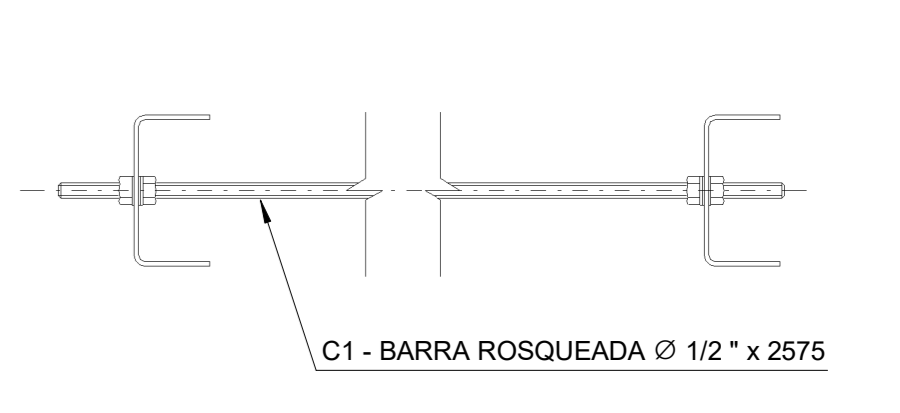
5 CORRENTE DIAGONAL CD2 - 3106
1 : 25



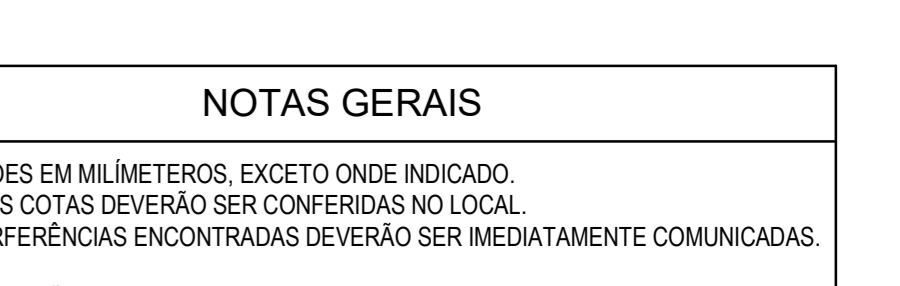
6 CORRENTE DIAGONAL CD3-2619
1 : 25



7 CORRENTES RÍGIDAS CR1 e CR2
1 : 5



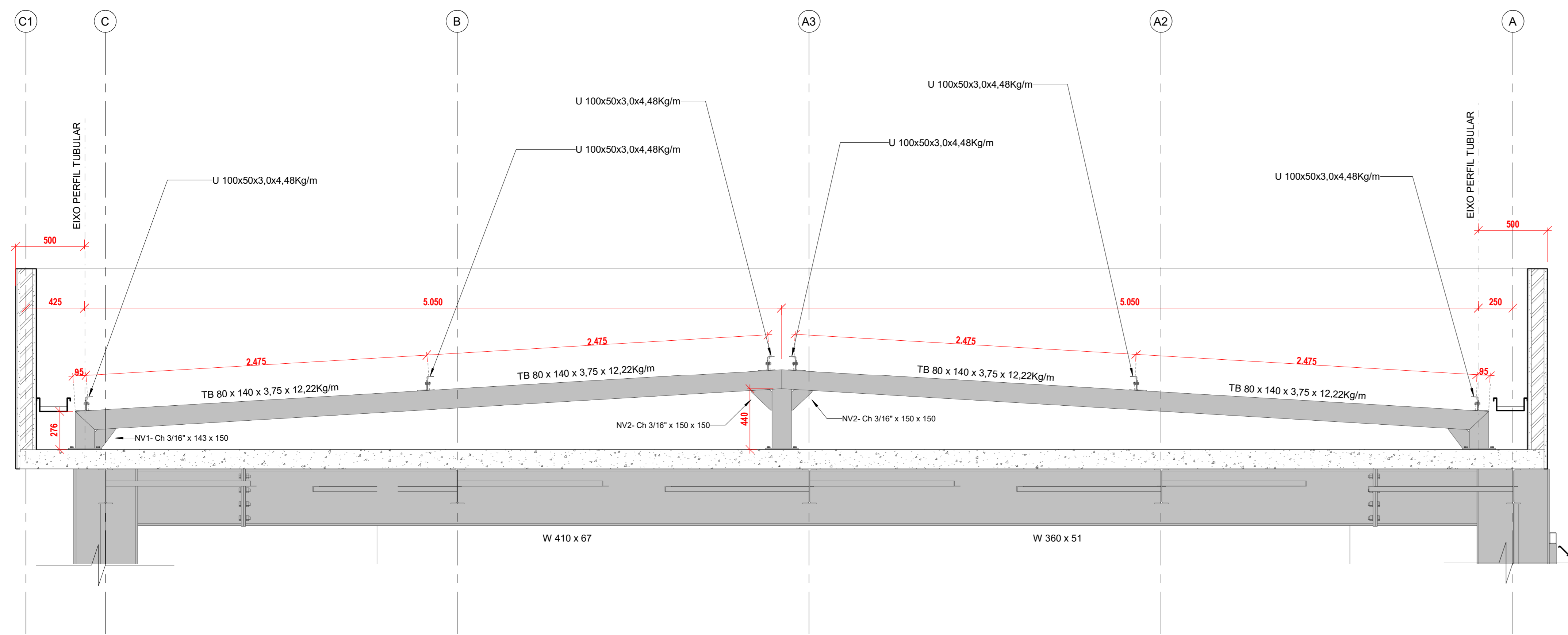
8 CORRENTE SIMPLES C1
1 : 5



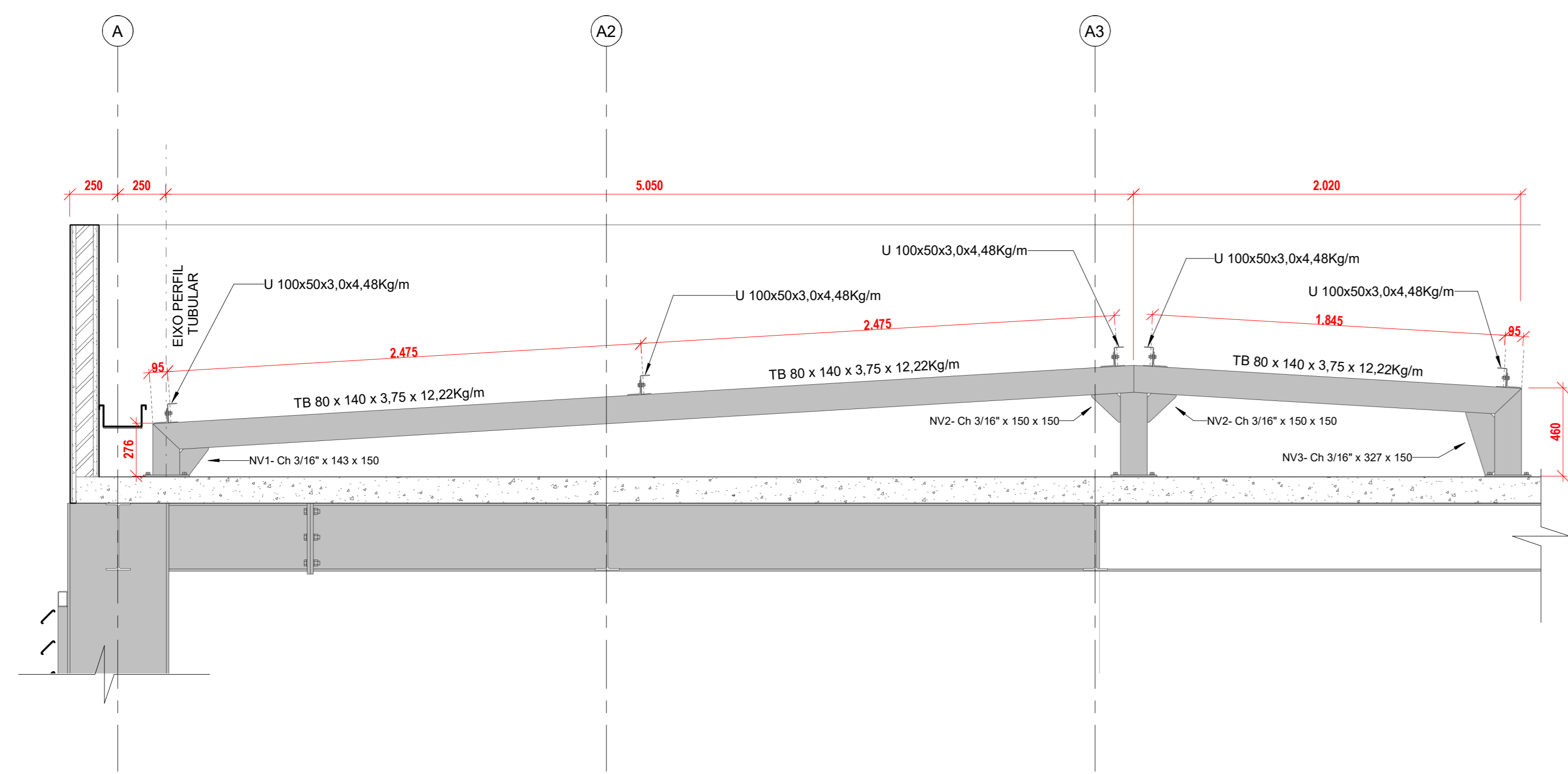
NOTAS GERAIS

- DIMENSÕES EM MILÍMETROS. EXCETO ONDE INDICADO.
- TODAS AS COTAS DEVERÃO SER CONFERIDAS NO LOCAL.
- AS INTERFERÊNCIAS ENCONTRADAS DEVERÃO SER MEDIAMENTE COMUNICADAS.
- ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS:
 - PERFILES LAMINADOS V - EM AÇO ASTM A272-GF- 50
 - PERFILES FORMADOS A FRIO - EM AÇO CP-26
 - PARAFUSOS - EM AÇO ASTM A325 - TIPO3 - GRAU A
 - CHAVAS E PERIF. L - EM AÇO ASTM A 36
 - ELETRODOS ESDOX.
5. APLICAR PINTURA DE PROTEÇÃO EM TODOS OS ELEMENTOS COM UMA DAS SEGUINTES METODOLOGIAS:

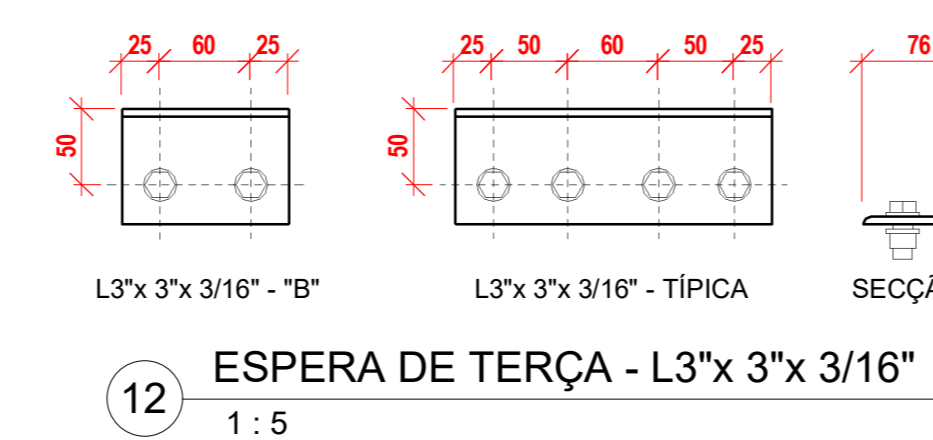
SISTEMA	TIPO	TINTA	Nº DEMAS	ESP. POR DEMAS (µm)	ESP. TOTAL (µm)
CBCA-17	Fundo	Primer Epóxi em Zinco	1	100	
	Intermediária	Esmalte Epóxi	1	125	300
	Acabamento	Esmalte Poliuretano	1	75	



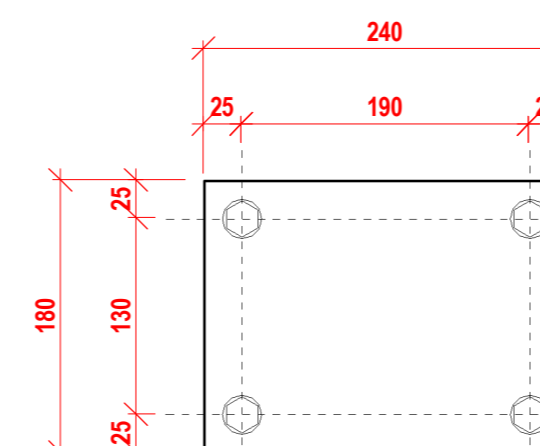
1 DETALHE DO PÓRTICO 01
1: 20



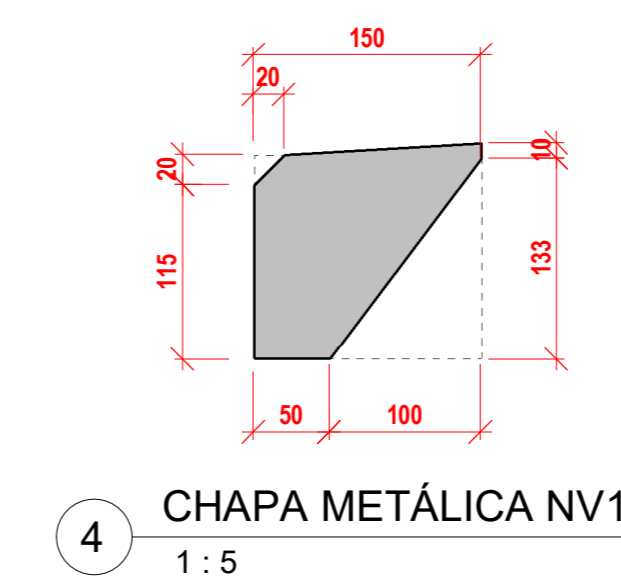
2 DETALHE DO PÓRTICO 02
1: 20



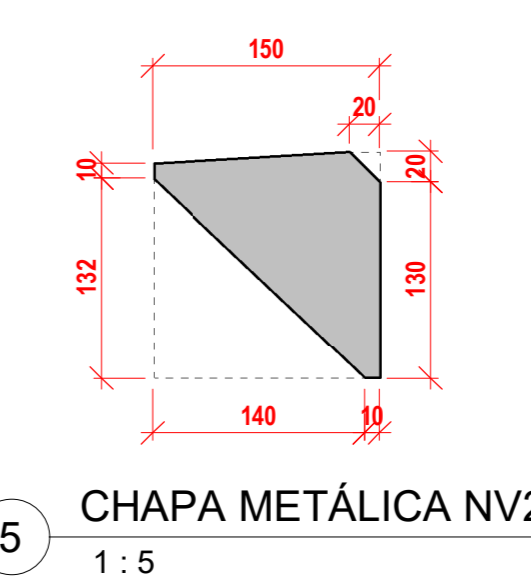
12 ESPERA DE TERÇA - L3"x 3"x 3/16"
1: 5



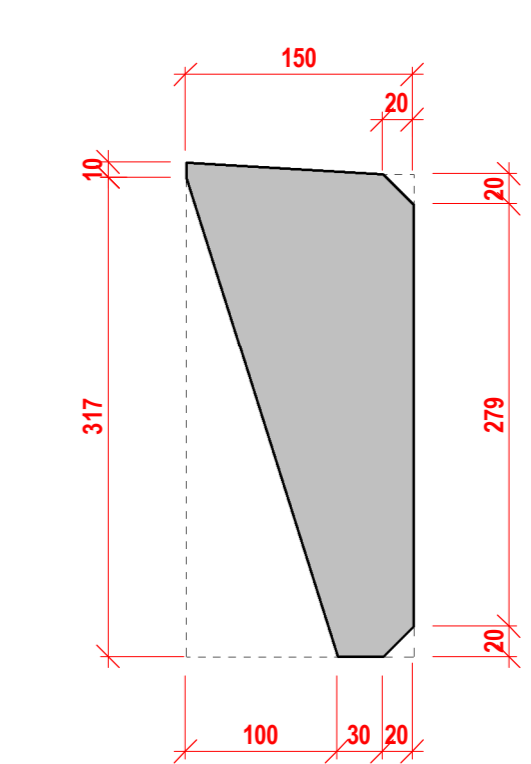
13 CL 36 - Ch 3/8" x 150 x 200
1: 5



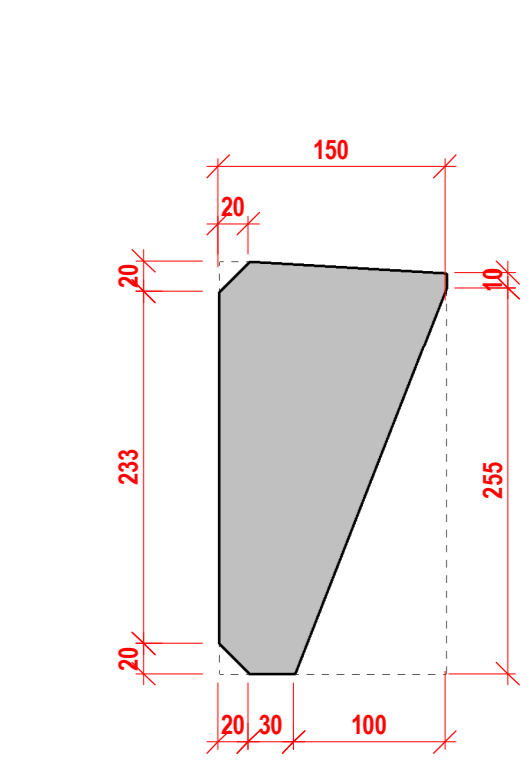
4 CHAPA METÁLICA NV1
1: 5



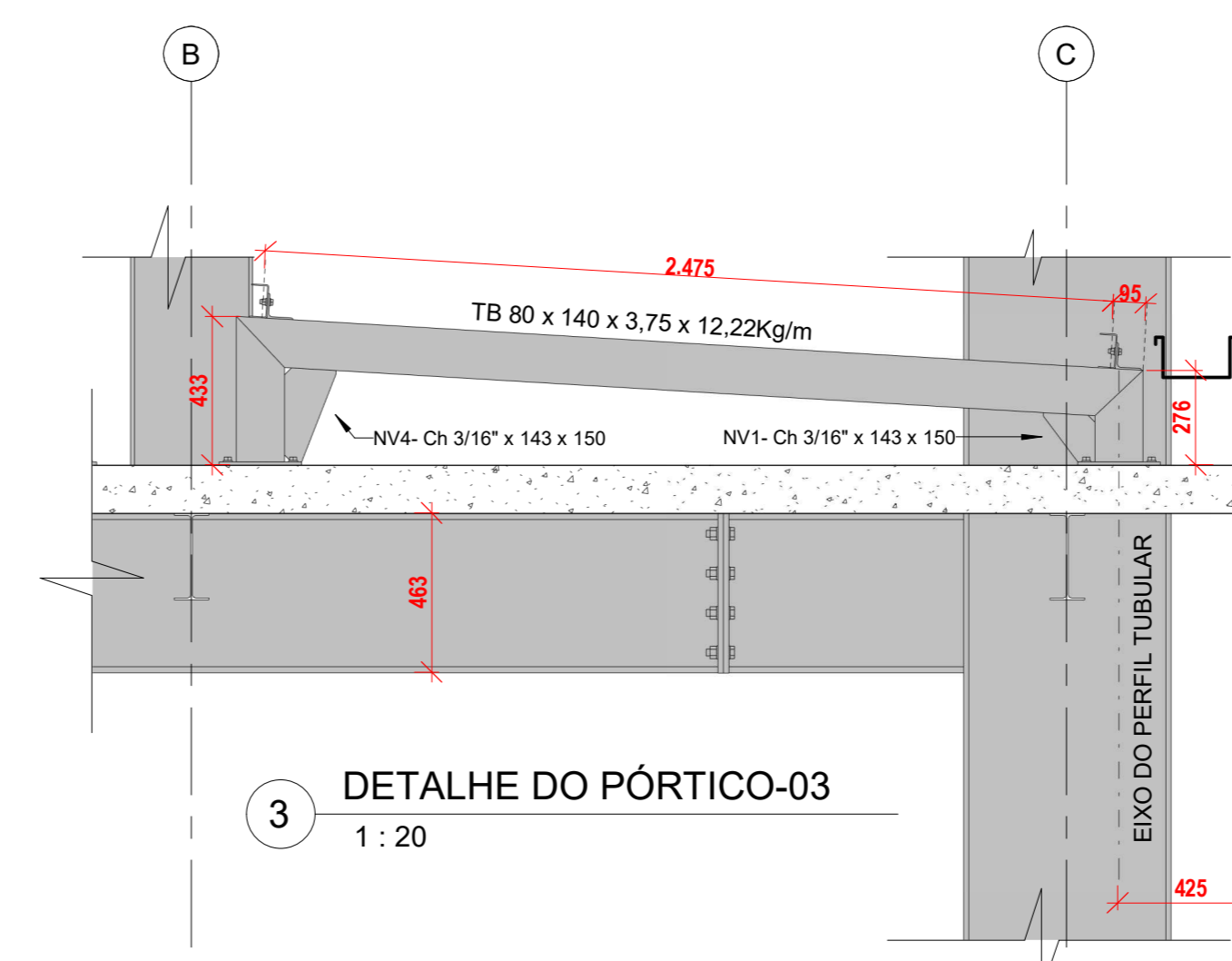
5 CHAPA METÁLICA NV2
1: 5



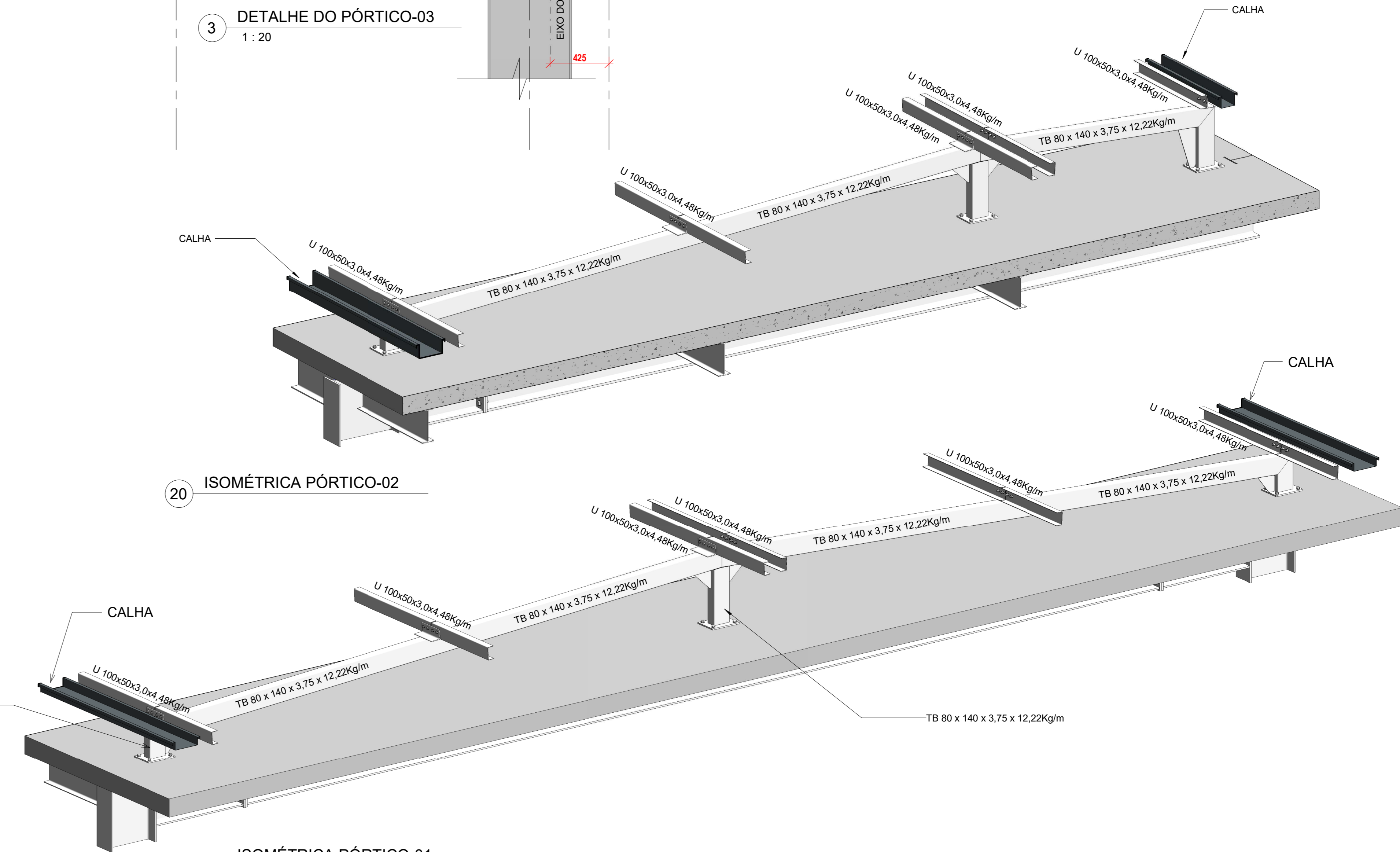
6 CHAPA METÁLICA NV3
1: 5



7 CHAPA METÁLICA NV4
1: 5

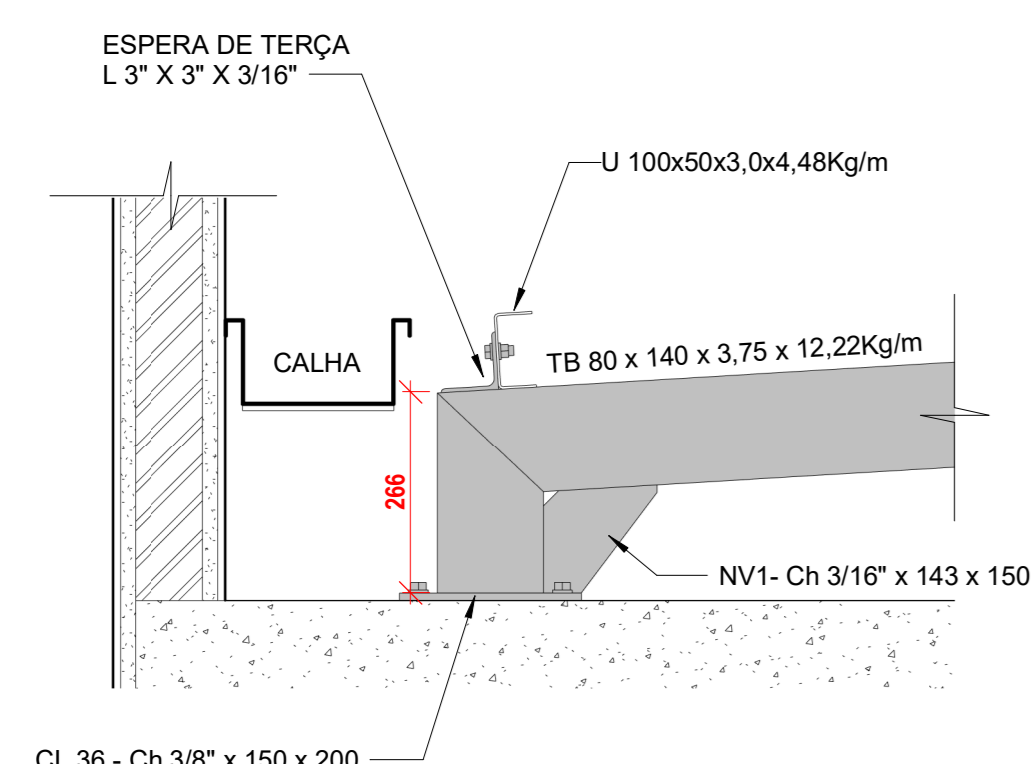


3 DETALHE DO PÓRTICO-03
1: 20

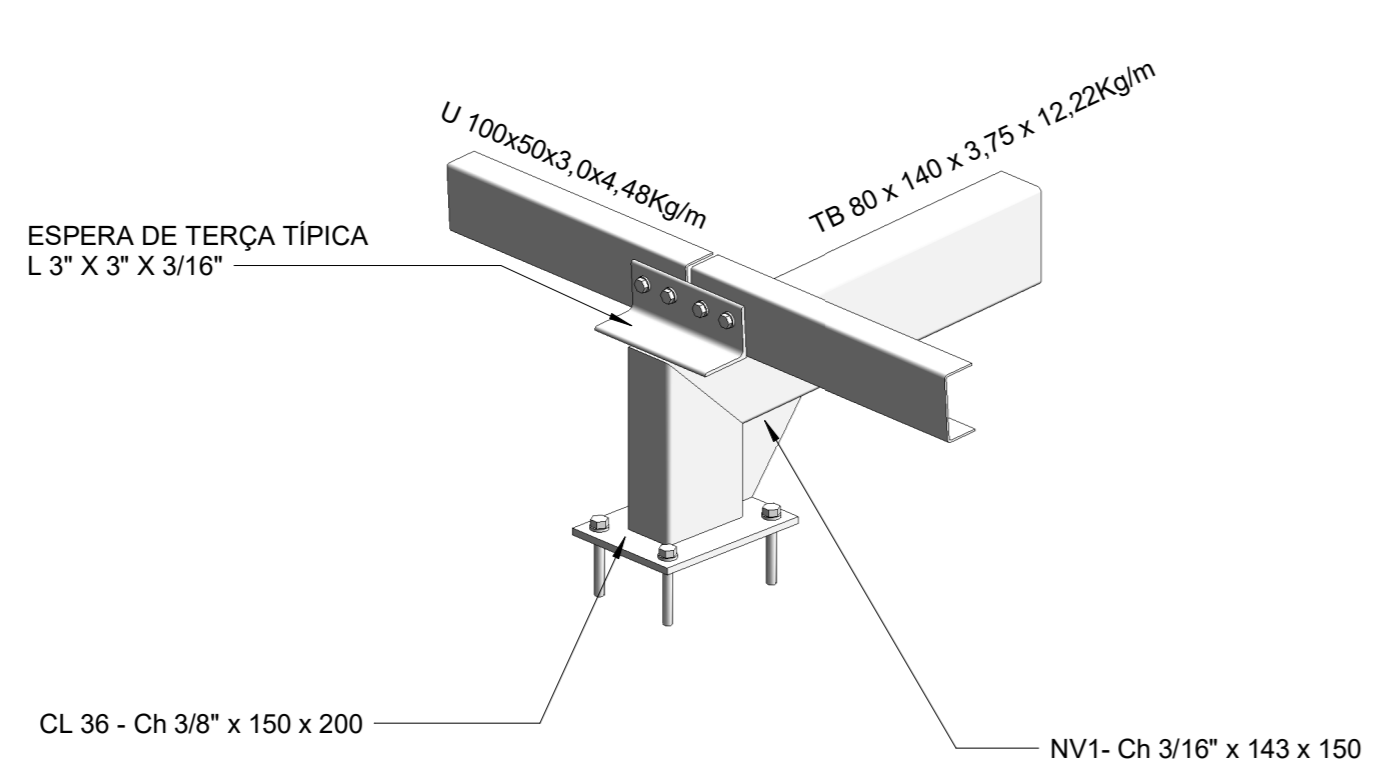


20 ISOMÉTRICA PÓRTICO-02

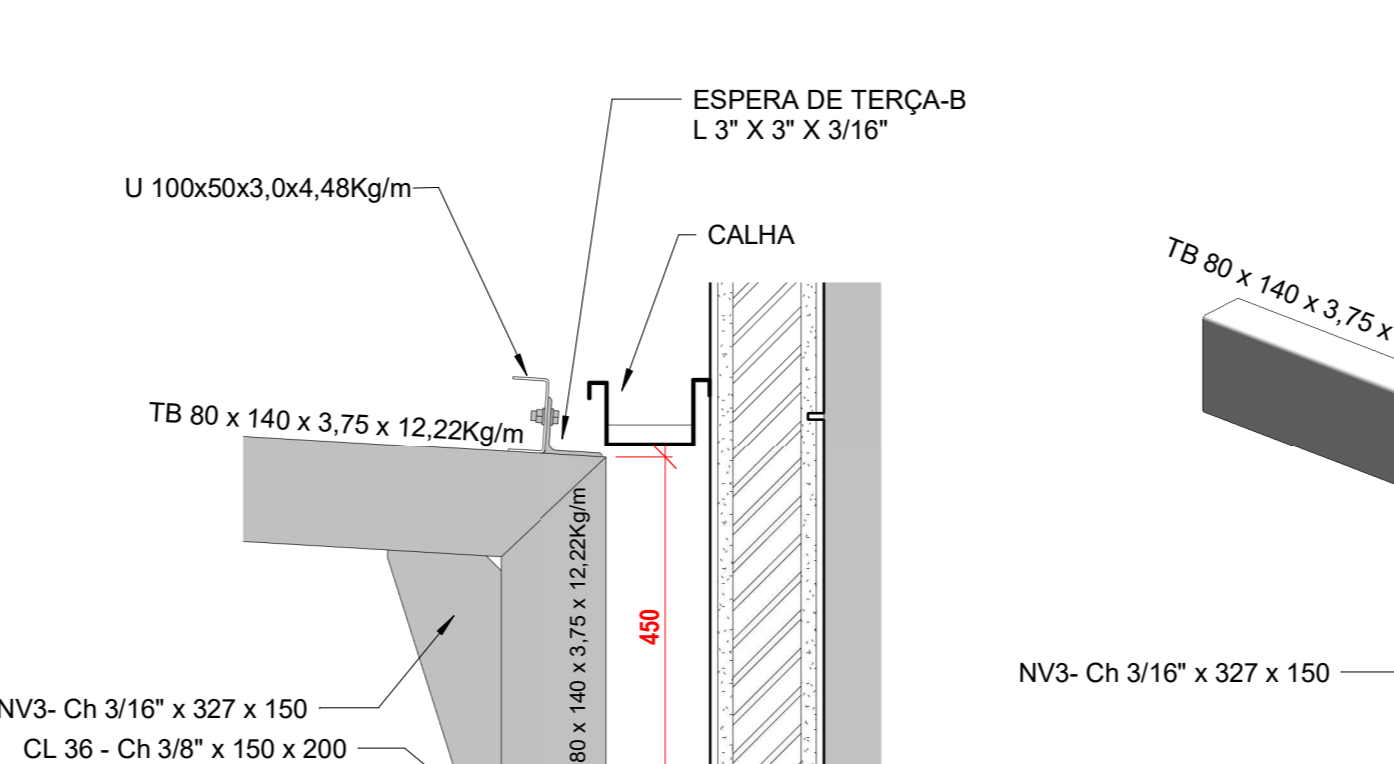
19 ISOMÉTRICA PÓRTICO-01



8 DETALHE "A" - PÓRTICOS 01, 02 e 03 - TÍPICO
1: 10



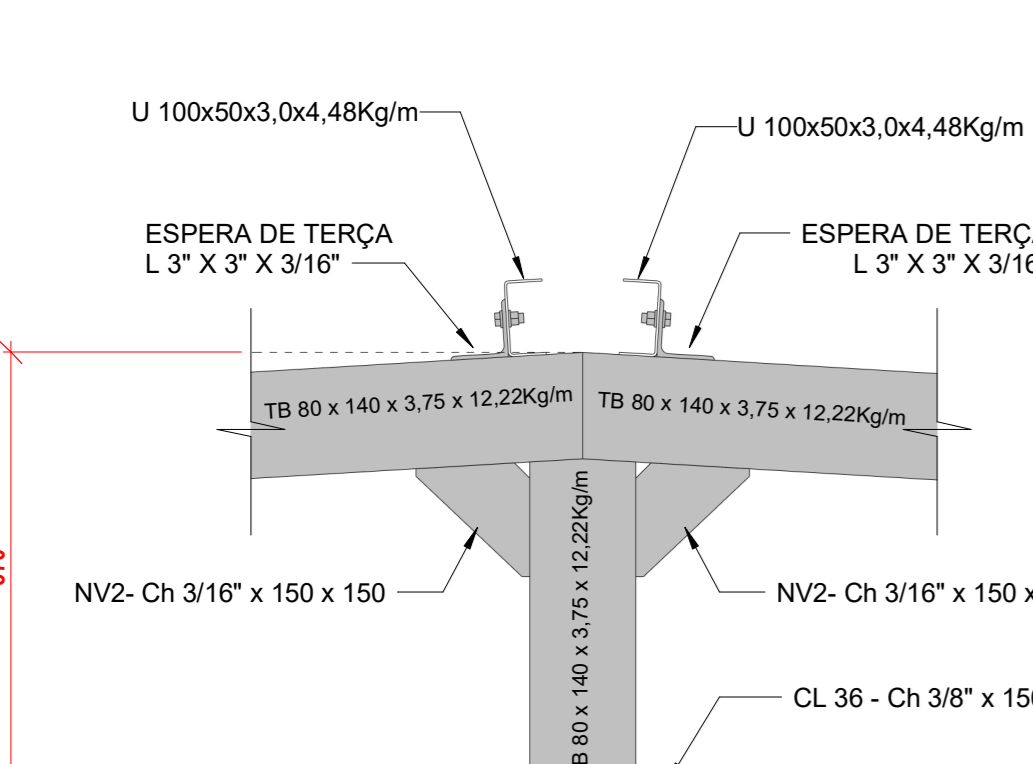
14 ISOMÉTRICA DETALHE "A"



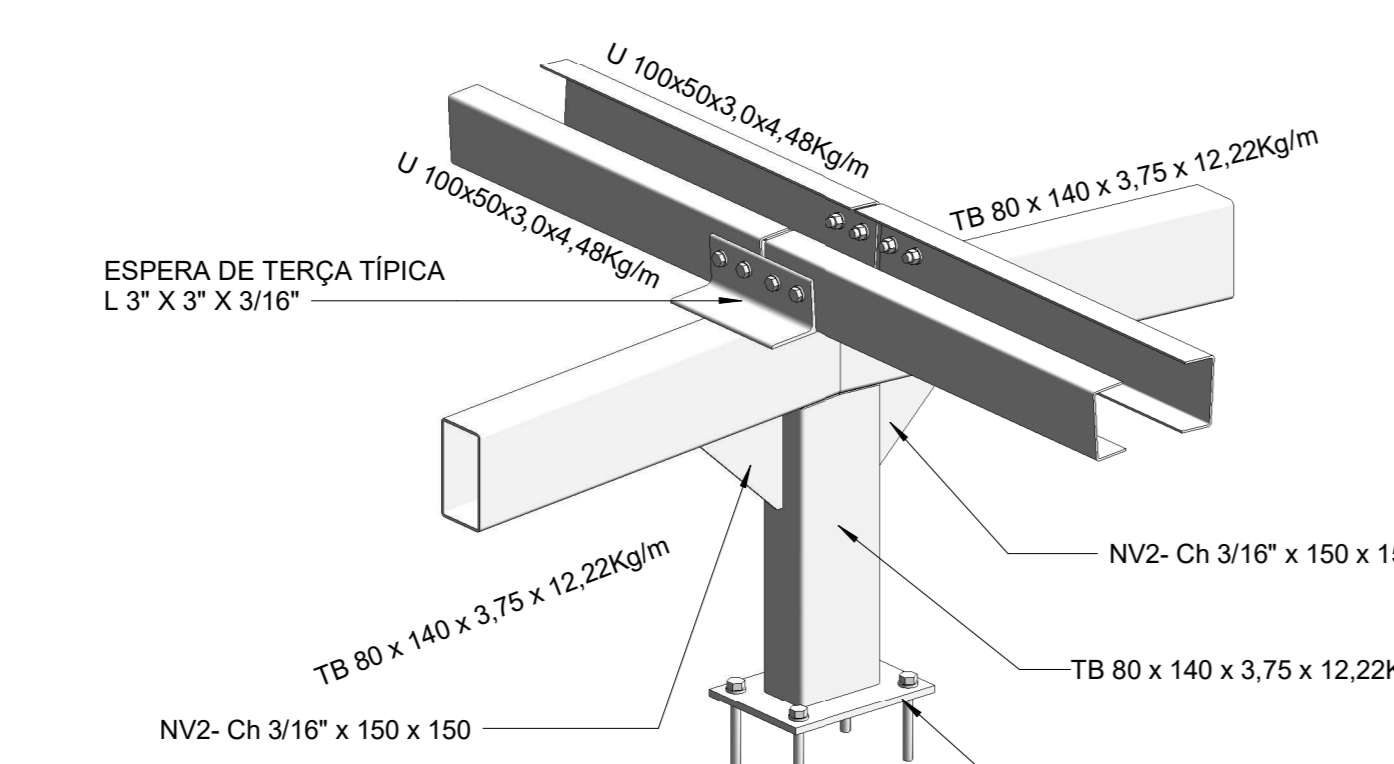
10 DETALHE "C" - PÓRTICO 02 - TÍPICO
1: 10



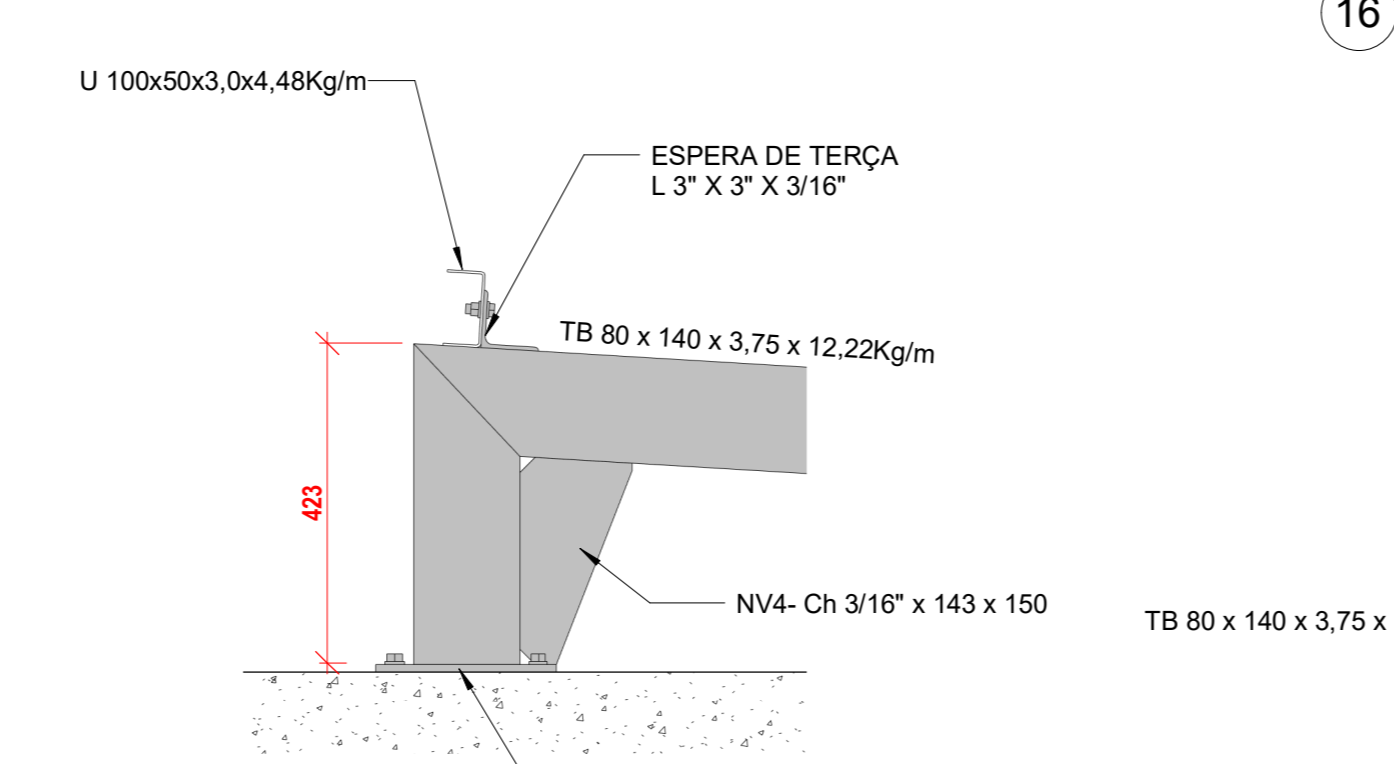
16 ISOMÉTRICA DETALHE "C"



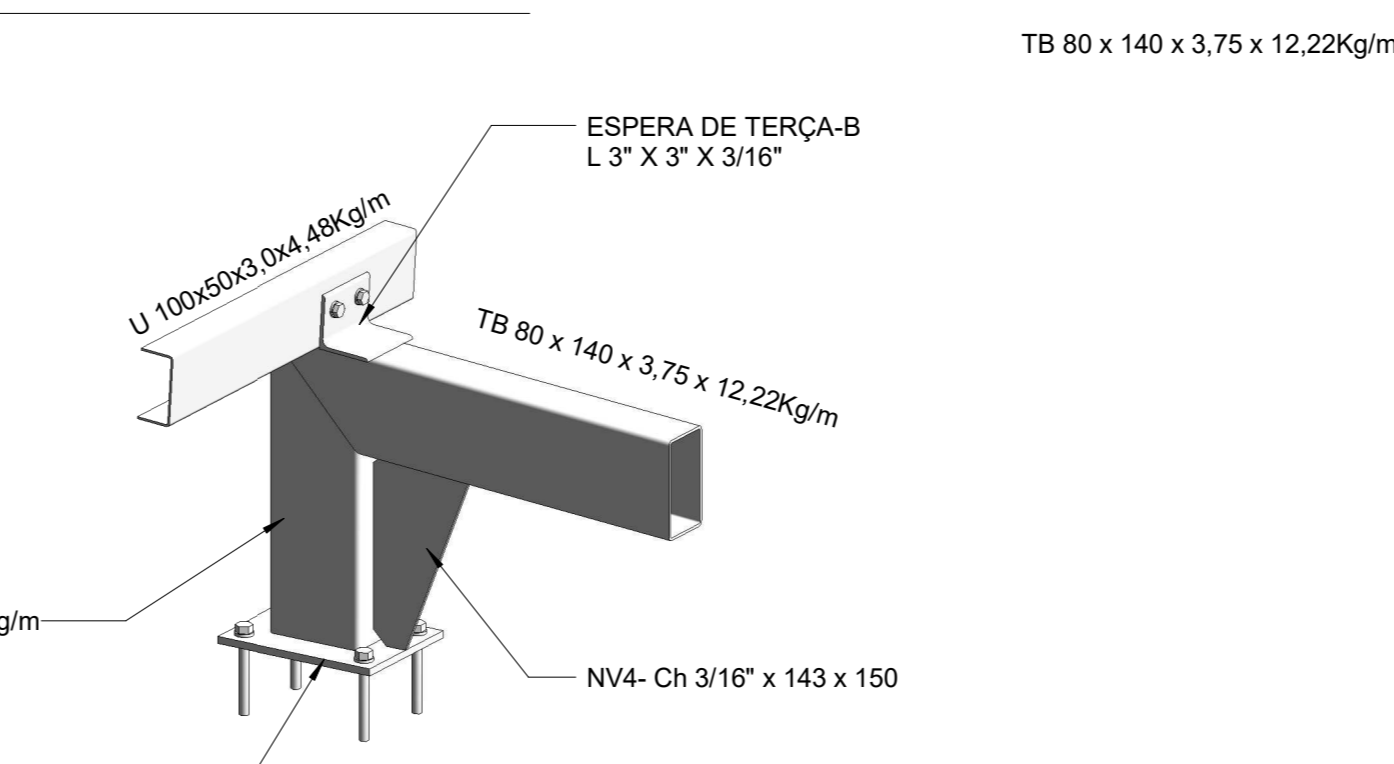
9 DETALHE "B" - PÓRTICOS 01 e 02 - TÍPICO
1: 10



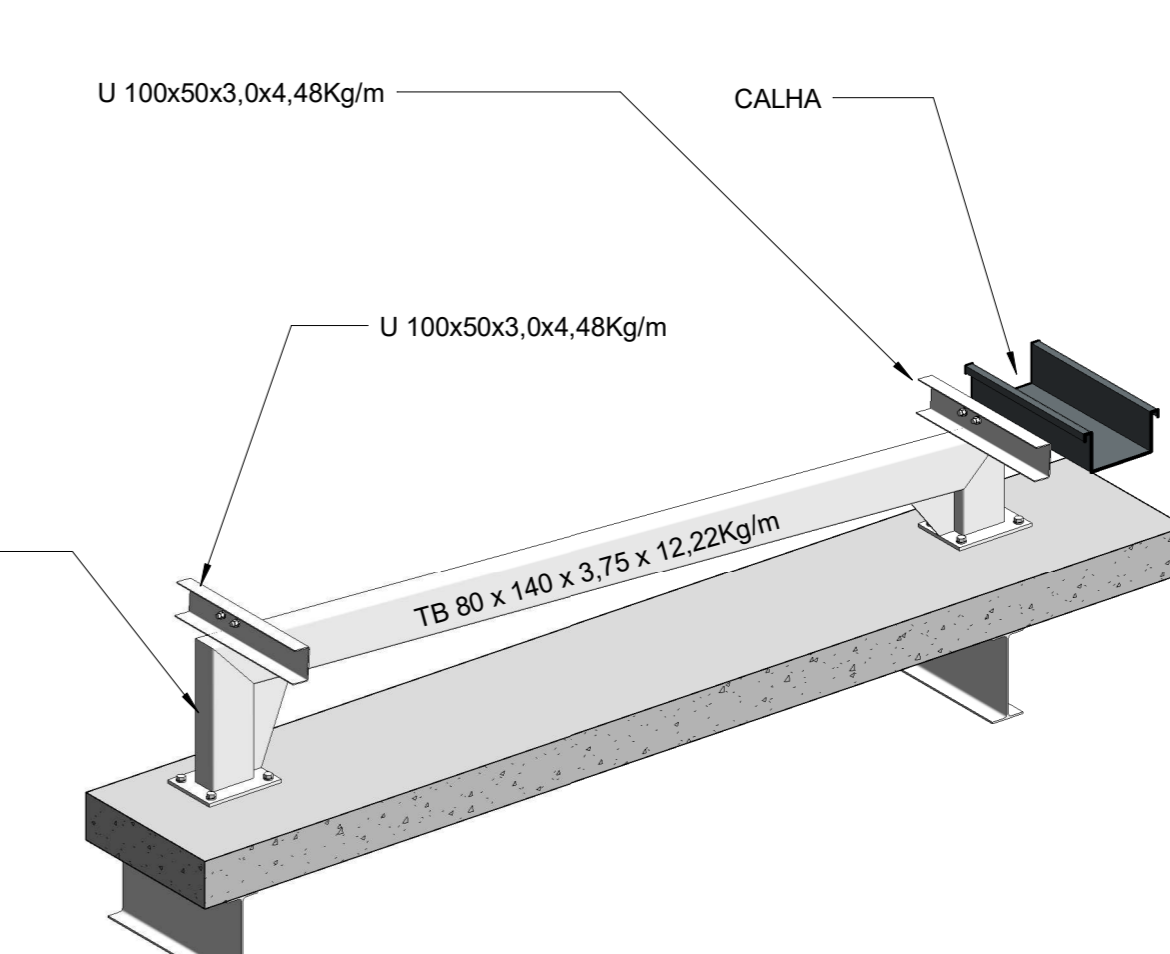
15 ISOMÉTRICA DETALHE "B"



11 DETALHE "D" - PÓRTICO 03
1: 10



17 ISOMÉTRICA DETALHE "D"



21 ISOMÉTRICA PÓRTICO-03

COBERTURA - PÓRTICO, TERÇAS E CORRENTES - MATERIAL	UND	TOTAL	PESO UNIT. (kg/m)	PESO TOTAL + 10% (kg)
UDC 100 x 50 x 3,00 x 4,48 kg/m	m	115,09	4,48	567,16
TB 80 x 140 x 3,75 x 12,22Kg/m	m	64,14	12,22	862,17
Barra f 1/2"	m	86,20	0,99	93,87
L 3"x 3"x 3/16" x 1,83 kg/m	m	23,97	1,83	48,25
L 3"x 3"x 3/16" x 5,52 kg/m	m	30,24	5,52	183,62
Ch3/16"	m²	0,47	38,00	19,69
Ch3/8"	m²	1,64	74,48	134,10
Chumbador Químico f 1/2"	un	80		88
PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 1/2" x 60mm	un	128		141
PORÇA ACO SEXTAVADA A325 1/2"	un	244		288
ARRUELA ACO 1/2"	un	372		409
SOLDA FILETE 1/4"	m	53,97		59,37
PINTURA	m²	92,92		102,21
PESO (ACRÉSCIMO DE 5%)	kg	1825,76		1917,05

NOTAS GERAIS					
1. DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.					
2. TODAS AS COTAS DEVERÃO SER CONFIRADAS NO LOCAL.					
3. AS INTERFERÊNCIAS ENCONTRADAS DEVERÃO SER IMEDIATAMENTE COMUNICADAS.					
4. ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS:					
- PERIFIS LAMINADOS W - EM AÇO ASTM A572-Gr. 50					
- PERIFIS FORMADOS A FRIJO - EM AÇO CP-26					
- PARAFUSOS - EM AÇO ASTM A325 - TIPO3 - GRAU A					
- CHAPAS E PERFIL L - EM AÇO ASTM A 36					
- ELETRODOS E70XX.					
5. APLICAR PINTURA DE PROTEÇÃO EM TODOS OS ELEMENTOS COM UMA DAS SEQUINTES METODOLOGIAS:					
SISTEMA	TIPO	TINTA	Nº DEMÃOS	ESP POR DEMÃOS (µm)	ESP TOTAL (µm)
CSCA-17	Intermediária	Primer Epoxi Rico em Zinco	1	150	
		Esmalte Epoxi	1	125	300
		Esmalte Poliuretano	1	75	