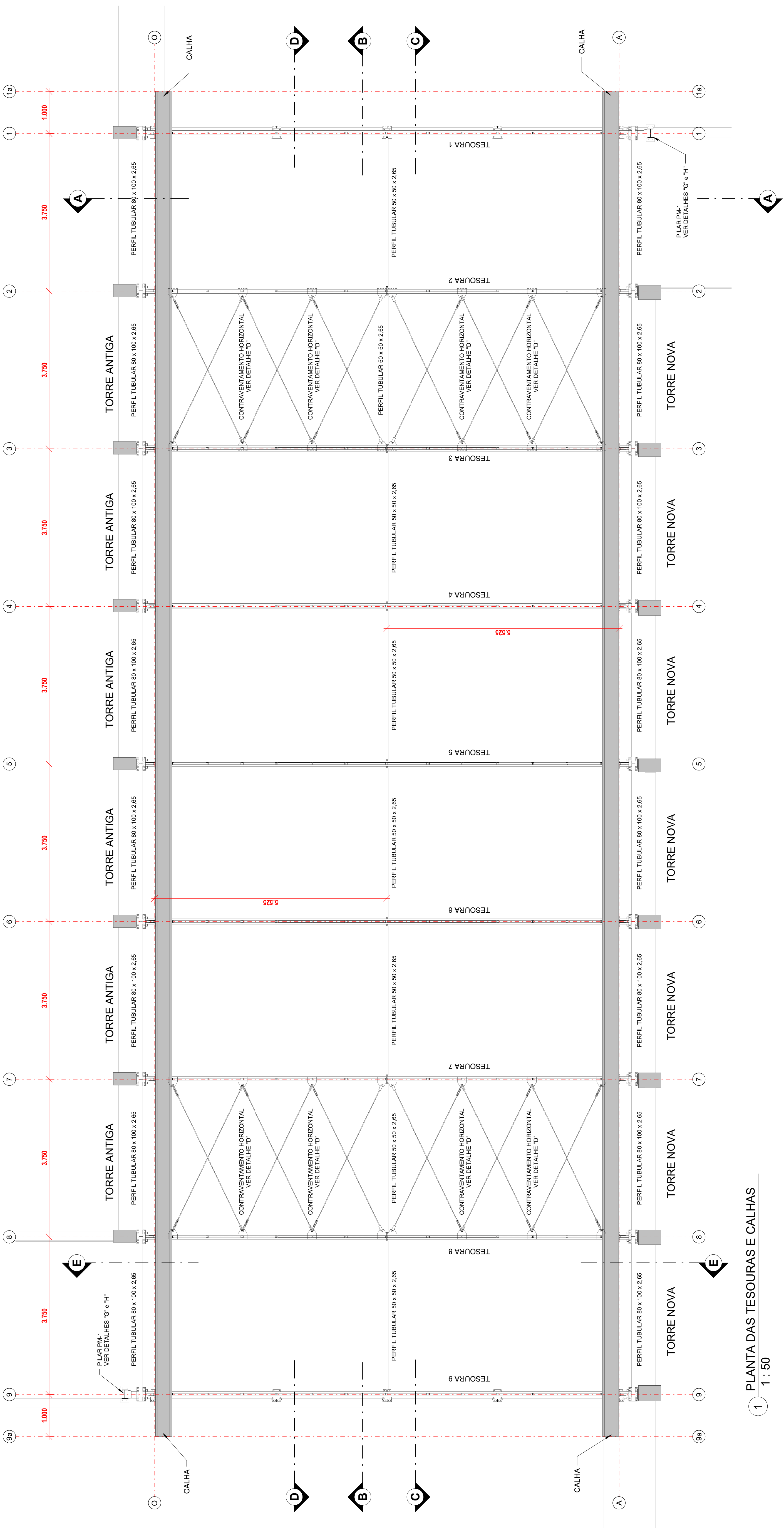
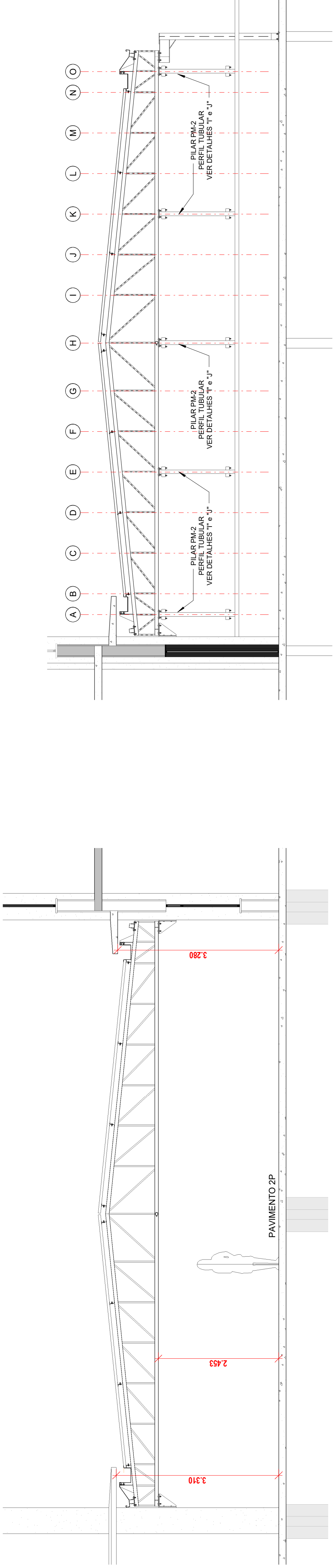
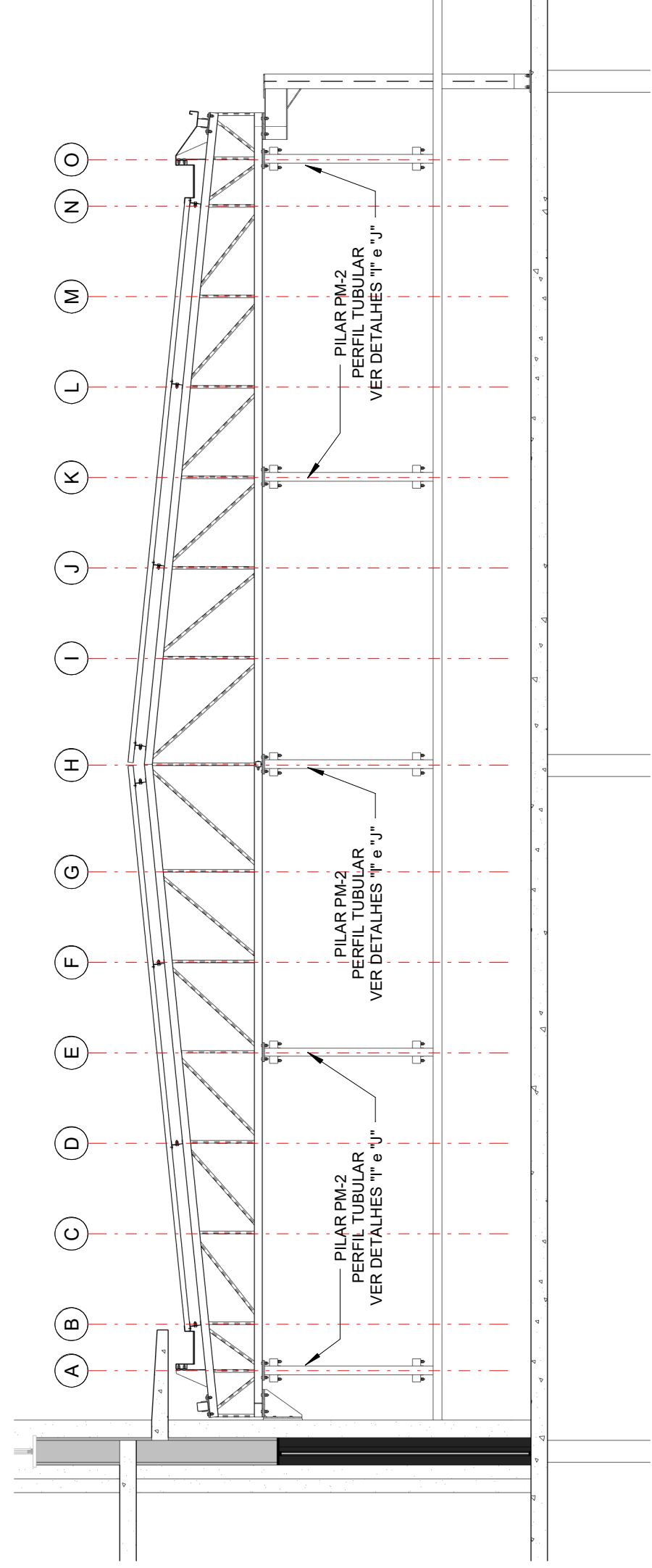




1 PLANTA DAS TESOURAS E CALHAS
1 : 50



2 CORTE TRANSVERSAL "AA"
1 : 50



5 CORTE TRANSVERSAL "EE"
1 : 50

TESOURAS					
Nº	MATERIAL	C. UNIT (mm)	C. TOTAL (m) ou m²	PESO UNIT (kg)	PESO PARCIAL (kg)
1	UDC 75 x 40 x 3,0 x 3,41 kg/m	1900	18	214,20	40,58
2	UDC 75 x 40 x 3,0 x 3,41 kg/m	5984	36	215,42	734,76
3	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	555	18	9,99	1,77
4	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	630	18	11,34	2,04
5	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	970	18	17,46	3,15
6	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	1020	18	18,36	3,31
7	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	1070	18	19,26	3,47
8	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	1125	18	20,25	3,63
9	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	1180	18	21,24	3,83
10	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	1350	18	24,30	4,38
11	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	455	18	8,19	1,48
12	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	755	18	13,59	2,45
13	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	540	18	9,72	1,75
14	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	625	18	11,25	2,03
15	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	705	18	12,69	2,29
16	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	790	18	14,22	2,56
17	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	875	18	15,75	2,84
18	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	955	18	17,19	3,10
19	UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	1055	9	9,50	1,71
CL1	CH#3/16"	109	216	1,18	2,35
CL2	CH#1/4"	260	18	0,47	0,84
CL3	CH#5/16"	330	18	1,25	2,49
CL4	CH#3/8"	350	16	1,29	2,58
CL5	CH#3/8"	250	18	1,04	2,07
CL13	CH#3/8"	230	10	0,41	0,83
NV1	CH#1/4"	280	36	0,89	1,62
NV2	CH#1/4"	340	16	0,77	1,52
NV3	CH#1/4"	85	36	0,16	0,29
L1	L 3" x 3/16" x 5,52 kg/m	210	72	15,12	1,16
Conj. Porca+Contra	PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 1/2" x 76mm		72		
Arruela+1	FORCA ACO SEXTAVADA A325 1/2"		144		
Arruela de pressão	ARRUELA ACO 1/2"		144		
	ARRUELA DE PRESSÃO PESADA DE (12,70x2,50)mm		72		

TOTAL 2585,84 kg 192,61 m²

TESOURAS - MATERIAL	COMPR. TOTAL (m)	PESO UNIT. (kg/m)	PESO TOTAL +10% (kg)	QUANTM²
UDC 50 x 25 x 3,0 x 2,1 kg/m	254,30	2,10	534,03	1,5426
UDC 75 x 40 x 3,0 x 3,41 kg/m	429,62	3,41	1465,82	4,2319
L 3" x 3/16" x 5,52 kg/m	15,12	5,52	83,46	0,2411
CH#3/16"	1,18	38,00	44,84	0,1292
CH#1/4"	2,29	49,39	113,10	0,3261
CH#5/16"	1,25	62,72	78,40	0,226
CH#3/8"	2,74	74,48	204,24	0,5889
Chumbador Químico f 1/2"	72	79	5688	1,5426
PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 1/2" x 76mm	72	79	5688	1,5426
FORCA ACO SEXTAVADA A325 1/2"	144	158	22752	6,426
ARRUELA ACO 1/2"	144	158	22752	6,426
ARRUELA DE PRESSÃO PESADA DE (12,70x2,50)mm	72	79	5688	1,5426

NOTAS GERAIS

1. DIMENSÕES EM MILÍMETROS E UNIDADES EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.

2. TODAS AS COTAS DEVERÃO SER CONSIDERADAS EM COTA DE PROJETO.

3. AS INTERFERÊNCIAS ENCONTRADAS DEVERÃO SER IMEDIATAMENTE COMUNICADAS.

4. ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS:

- PERIS LAMINADOS W- EM AÇO ASTM A572 Gr. 50
- PARAFUSOS - EM AÇO ASTM A325 - TIPO 3 - GRAU A
- CHAPAS E PEREL - EM AÇO ASTM A 36
- ELETRODOS E/OUX.

5. APLICAR PINTURA DE PROTEÇÃO EM TODOS OS ELEMENTOS COM UMA DAS SEGUINTE METODOLOGIAS:

SISTEMA	TIPO	TINTA	Nº DE DEMAS (µm)	ESP. TOTAL (µm)
CSCA-17	Fundo	Primer Epoxi Rico em Zinco	1	100
	Intermedeia	Epoxi	1	125
	Acabamento	Emulsão Poliacrílica	1	75
				300

TERÇAS, VIGA DE APOIO, ESCORA DE BEIRAL, CONTRAVENTOS, CALHA, CUMEIRA E RUFO						
Nº	MATERIAL	C. UNIT (mm)	QUANT (m) ou m²	PESO UNIT kg	PESO PARCIAL kg	ÁREA PARCIAL m²
T1	UDC 100 x 40 x 2,65 x 3,56 kg/m	4745	4	18,98	75,92	0,3426
T2	UDC 100 x 40 x 2,65 x 3,56 kg/m	4745	16	75,92	16,89	0,3426
T3	UDC 100 x 40 x 2,65 x 3,56 kg/m	3740	12	44,88	13,31	0,3426
T4	UDC 100 x 40 x 2,65 x 3,56 kg/m	3740	48	179,52	13,31	0,3426
VBG1	TB 50 x 50 x 2,65 x 3,80 kg/m	5175	54	279,45	19,67	0,1826
EB1	TB 80 x 100 x 2,65 x 7,22 kg/m	3740	16	59,84	27,00	0,3426
CL6	CH#14"	225	32	1,38	2,44	0,0000
CH1	Barra f 12"	3580	24	85,92	3,56	0,0399
L2	L 2,1/2"x2,1/2"x3/16"x4,57 kg/m	100	72	7,20	0,46	0,3426
CL7	CH#14"	65	20	0,08	0,19	0,0000
CL8	CH#14"	50	32	0,10	0,15	0,0000
CL9	CH#14"	50	16	0,04	0,12	0,0000
CL10	CH#14"	70	4	0,03	0,52	0,0000
CL11	CH#14"	50	4	0,03	0,37	0,0000
CV1	Barra f 12"	3330	4	13,32	3,31	0,0399
CV2	TB 80 x 100 x 2,65 x 7,22 kg/m	3535	8	28,28	25,52	0,3426
T5	UDC 100 x 40 x 2,65 x 3,56 kg/m	5970	4	23,88	21,25	0,3426
T6	UDC 100 x 40 x 2,65 x 3,56 kg/m	3315	8	26,52	11,80	0,3426
T7	UDC 100 x 40 x 2,65 x 3,56 kg/m	5240	4	20,96	18,65	0,3426
CALHA	CH#16 (1,55mm)	16000	4	64,00	198,40	793,60
RUFO	CH#16 (1,55mm)	4750	2	9,50	58,90	117,80
CUMEIRA	CH#16 (1,55mm)	16000	1	16,00	198,40	198,40
ESTICADOR	Esticador f 1/2"		28			
Cap1	PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 1/2" x 60mm		764			
Porca+Contra	PORCA ACO SEXTAVADA A325 1/2"					
arruela+2	ARRUELA ACO 1/2"		1528			
arruela+1	ARRUELA ACO 1/2"		1528			
arruela de	ARRUELA DE PRESSÃO					
pressão	PESADA DE (12,70x2,50)mm		764			
TOTAL				4422,50 kg	315,74 m²	

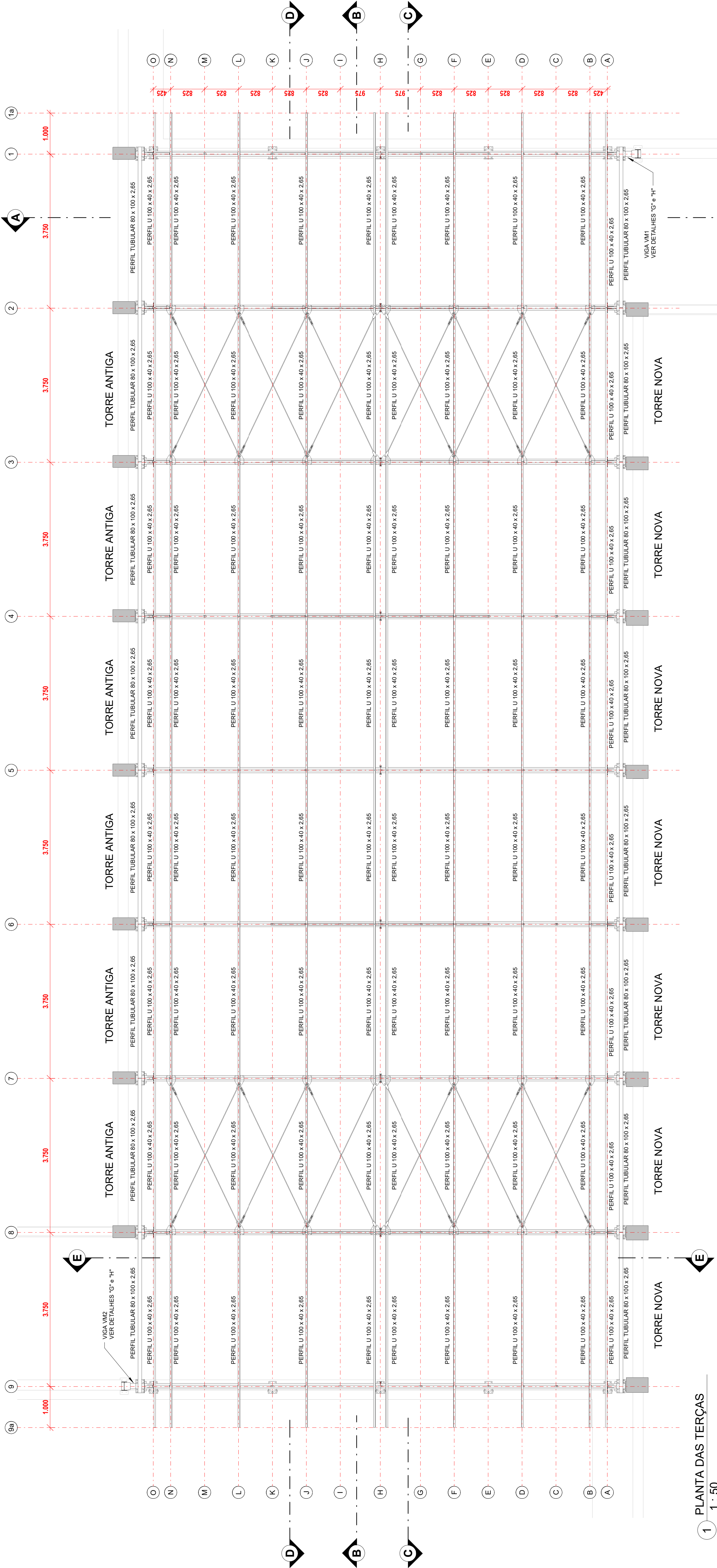
TERÇAS, VIGA DE APOIO, ESCORA DE BEIRAL, CONTRAVENTOS, CALHA, CUMEIRA E RUFO - MATERIAL	COMPR. TOTAL (m)	PESO UNIT. (kg/m)	PESO TOTAL (kg)	QUANT.m²
UDC 100 x 40 x 2,65 x 3,56 kg/m	390,66	3,56	1529,82	4,0174
TB 50 x 50 x 2,65 x 3,80 kg/m	279,45	3,80	1168,10	3,0675
TB 80 x 100 x 2,65 x 7,22 kg/m	88,12	7,22	699,85	1,8378
Barra f 1/2"	99,24	0,99	108,07	0,2838
L 2,1/2"x2,1/2"x3/16"x4,57 kg/m	7,20	4,57	36,19	0,095
CH#14"	1,66	49,39	90,15	0,2367
CH#16 (1,55mm)	89,50	12,40	1220,78	3,2058
Esticador f 1/2"	28		31	0,0814
PARAFUSO ACO SEXTAVADO ASTM A325 1/2" x 60mm	764		840	2,2059
PORCA ACO SEXTAVADA A325 1/2"	1528		1681	4,4144
ARRUELA ACO 1/2"	1528		1681	4,4144
ARRUELA DE PRESSÃO, PESADA, DE (12,70x2,50)mm	764		840	2,2059

NOTAS GERAIS

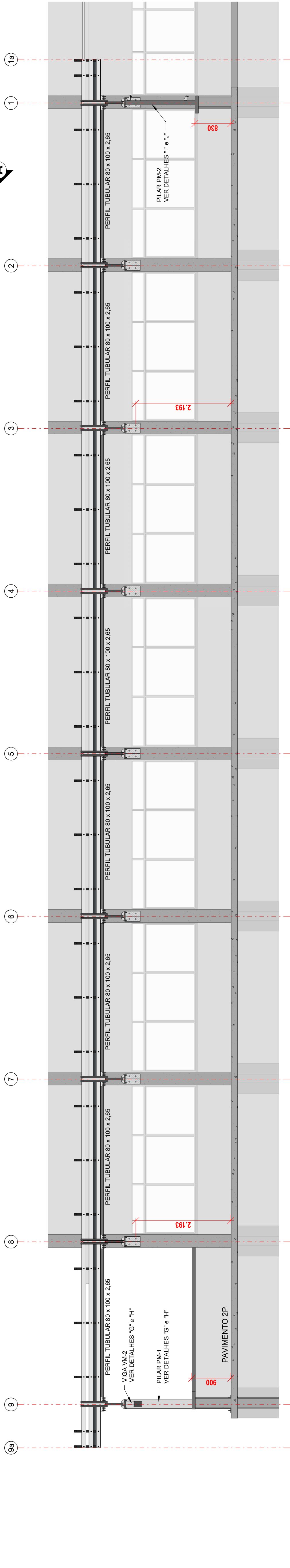
- DIMENSÕES EM MILÍMETROS E ELEVACIONES EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.
- AS INTERFERÊNCIAS ENCONTRADAS DEVERÃO SER IMEDIATAMENTE COMUNICADAS.
- AS INTERFERÊNCIAS ENCONTRADAS DEVERÃO SER IMEDIATAMENTE COMUNICADAS.
- ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS:
 - PERIS LAMINADOS W - EM AÇO ASTM A572 Gr. 50
 - CHAPAS E PERIS L - EM AÇO ASTM A36
 - CHAPAS E PERIS L - EM AÇO ASTM A36
 - CHAPAS E PERIS L - EM AÇO ASTM A36
 - ELETRODOS E70XX.

5. APLICAR PINTURA DE PROTEÇÃO EM TODOS OS ELEMENTOS COM UMA DAS SEGUINTES METODOLOGIAS:

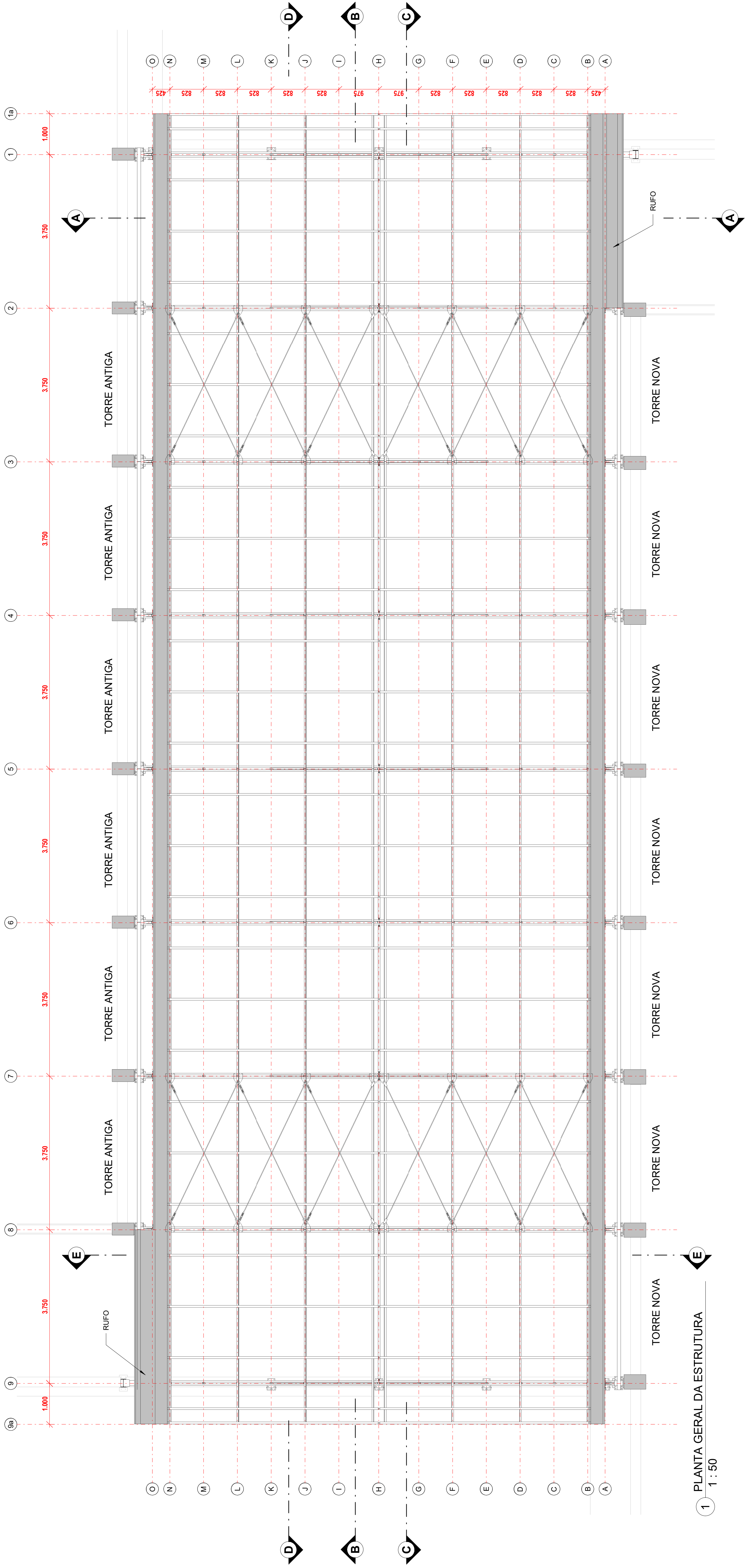
SISTEMA	TIPO	TINTA	Nº DE MANO	ESP. POR MANO (µm)	ESP. TOTAL (µm)
Fundo	Primer Epoxi Rolo em Zirc		1	100	
Intermediária	Emulsão Epoxi		1	125	300
Acabamento	Emulsão Polivinil		1	75	



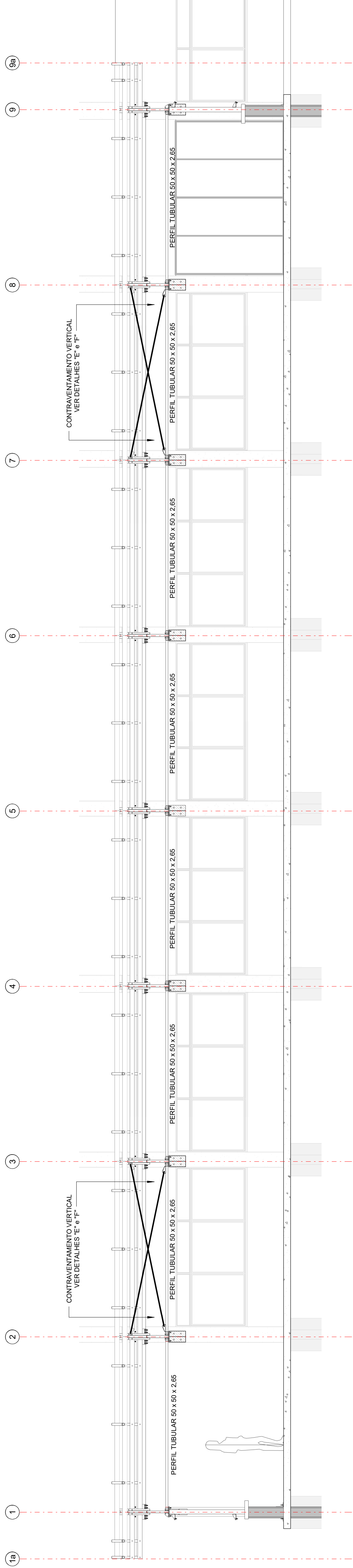
1 PLANTA DAS TERÇAS
1 : 50



2 CORTE LONGITUDINAL "BB" - TORRE ANTIGA
1 : 50



1 PLANTA GERAL DA ESTRUTURA
1 : 50

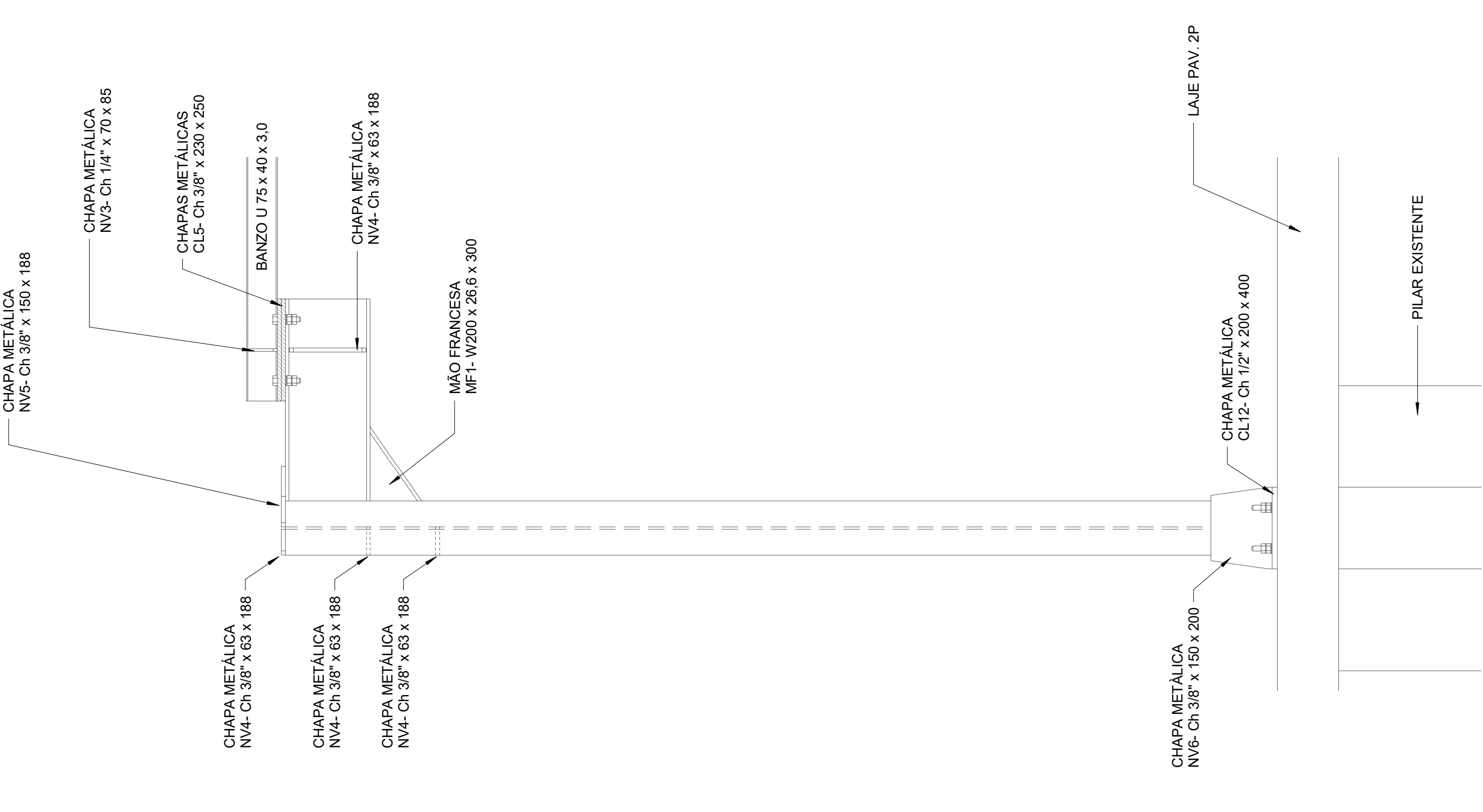


2 CORTE LONGITUDINAL "DD"
1 : 50

NOTAS GERAIS

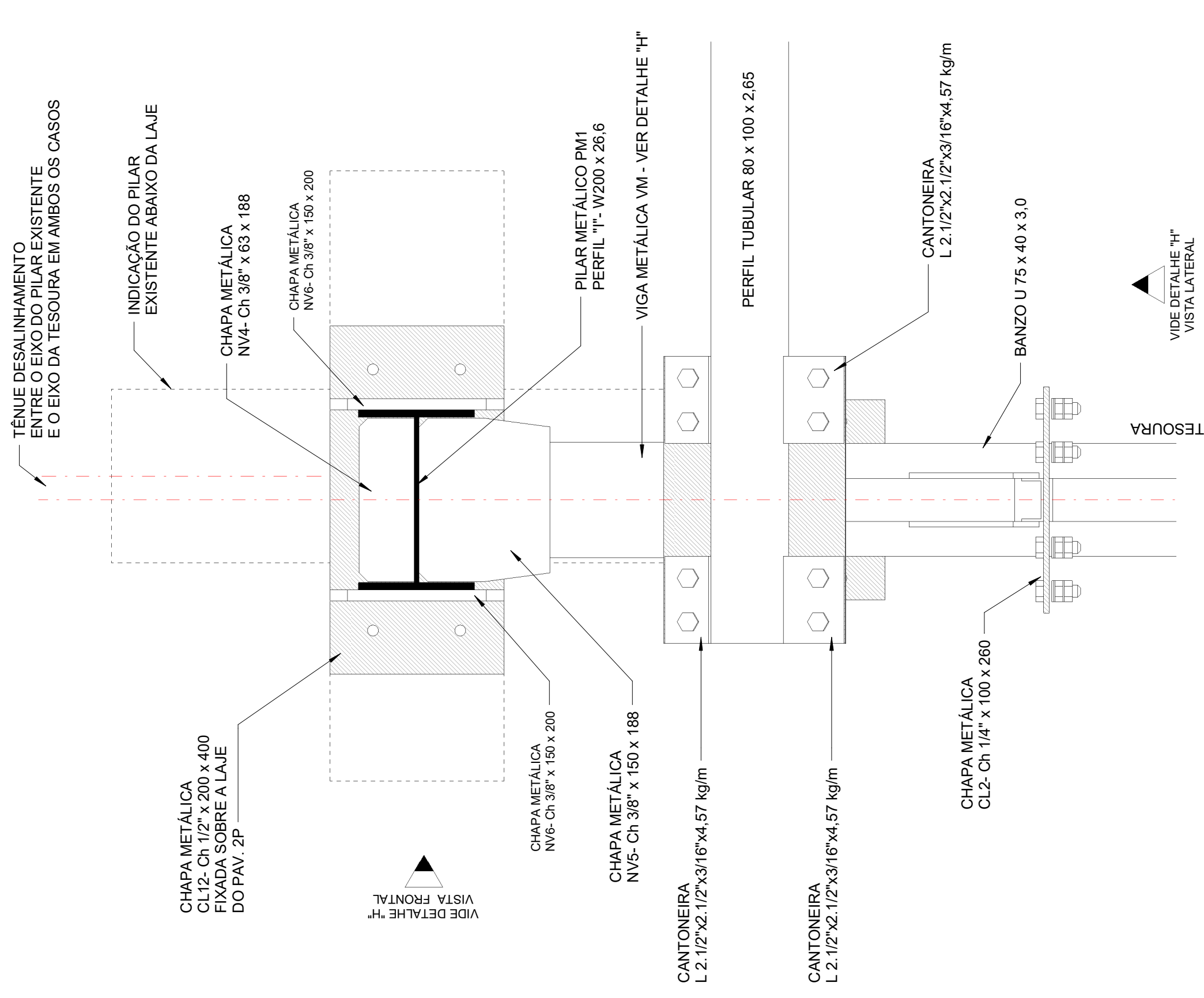
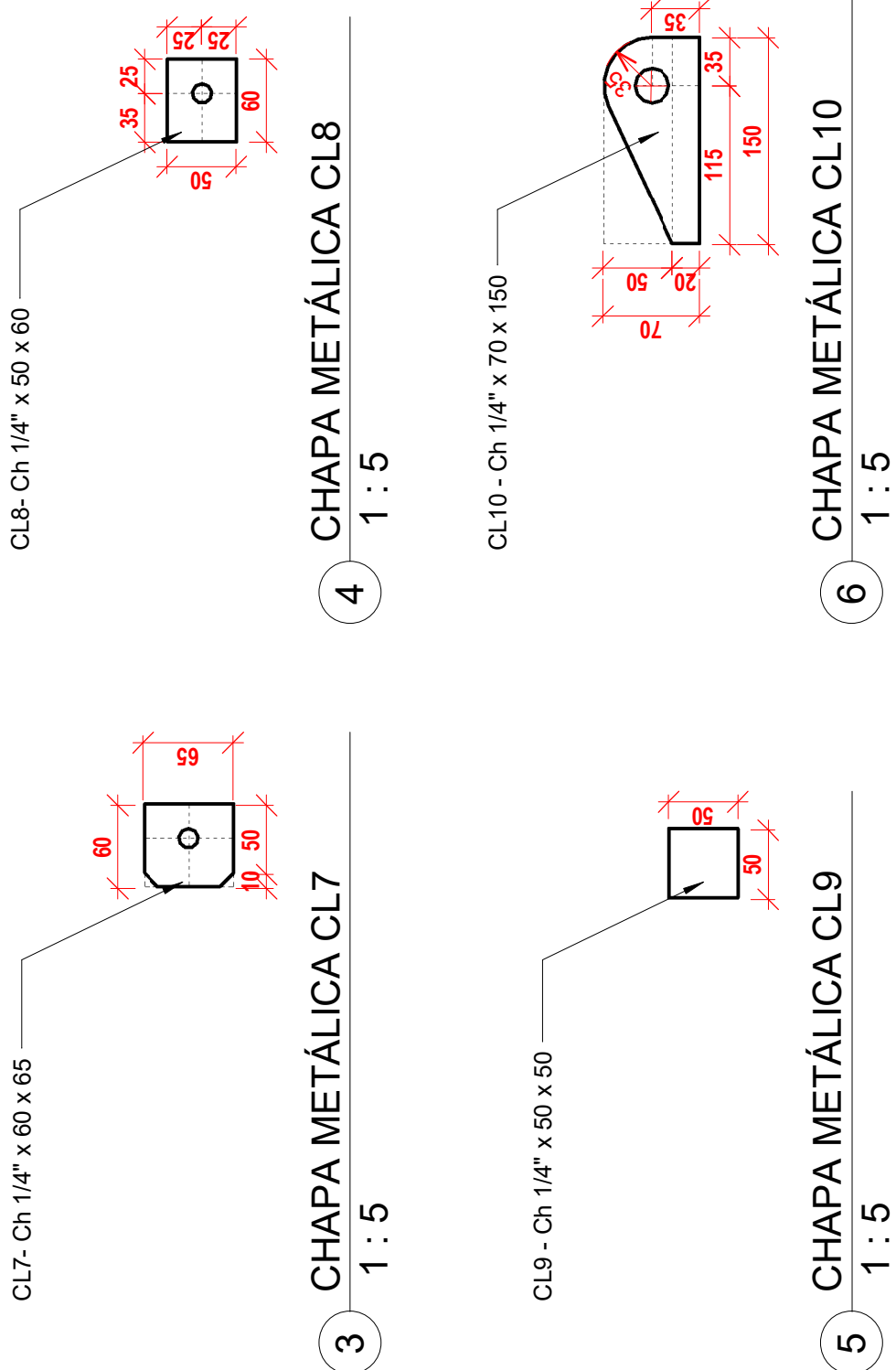
1. DIMENSÕES EM MILÍMETROS E ELUAÇÕES EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.
2. TODAS AS COTAS DE PÉRIAS SECONDERAM A NÍVEL DO TERRENO.
3. AS INTERFERÊNCIAS ENCONTRADAS DEVERÃO SER IMEDIATAMENTE COMUNICADAS.
4. ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS:
 - PERIS LAMINADOS W - EM AÇO ASTM A572 Gr. 50
 - PERIS LAMINADOS W - EM AÇO ASTM A572 Gr. 50
 - PARAFUSOS - EM AÇO ASTM A325 - TIPO3 - GRUPO A
 - CHAPAS E PEREL L - EM AÇO ASTM A 36
 - ELETRODOS E/XXX.
5. APLICAR PINTURA DE PROTEÇÃO EM TODOS OS ELEMENTOS COM UMA DAS SEQUINTES METODOLOGIAS.

SISTEMA	TIPO	TINTA	Nº DE MANGAS	ESP. POR MANGA (mm)	ESP. TOTAL (mm)
CSCA-17	Fundo	Primer Epoxi Rico em Zinco	1	100	300
	Intermediária	Epoxi	1	125	
	Acabamento	Epoxi Parafusado	1	75	

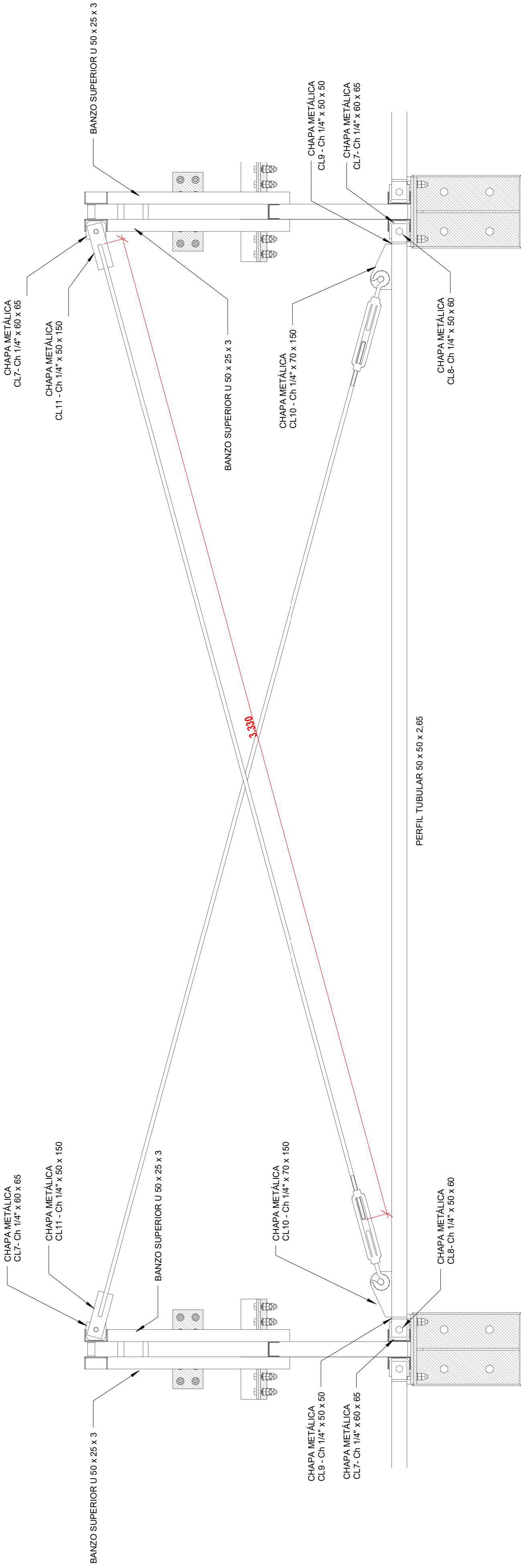


12 DETALHE H - VISTA FRONTAL
1 : 10

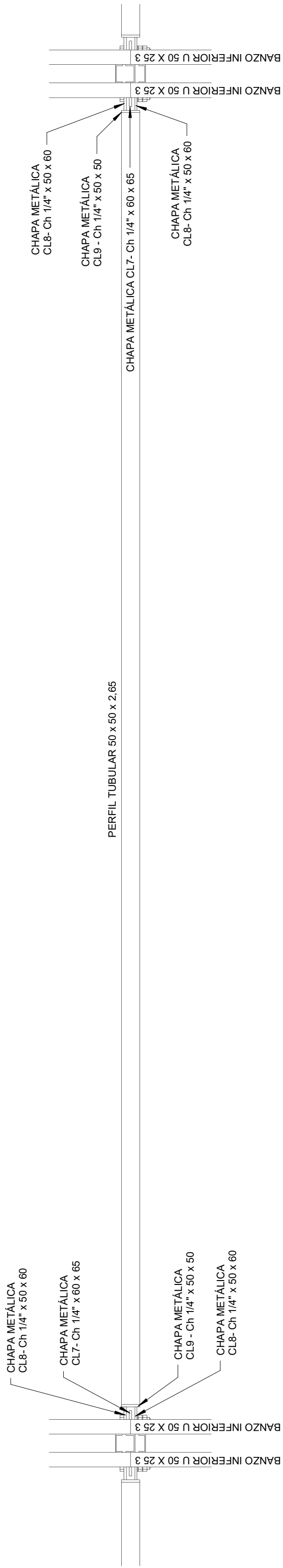
NOTAS GERAIS					
1. DIMENSÕES EM MILÍMETROS E ELIÇÕES EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.					
2. TODAS AS CORTAS DEVERÃO SER CONFERIDAS NA COTA.					
3. AS INTERFERÊNCIAS ENCONTRADAS DEVERÃO SER IMEDIATAMENTE COMUNICADAS.					
4. ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS:					
- PERIS LAMINADOS N° - EM AÇO ASTM A572 Gr. 50					
- PARAFUSOS - EM AÇO ASTM A307 - TIPO 3 - GERAL					
- CHAPAS E PEREL L - EM AÇO ASTM A 36					
- ELETRODOS E70XX.					
5. APLICAR PINURA DE PROTEÇÃO EM TODOS OS ELEMENTOS COM JUNTAS SEGUNTES METODOLÓGICAS.					
SISTEMA	TIPO	TINTA	N° DE JUNTAS	ESP. TOTAL (mm)	ESP. POR JUNTAS (mm)
CSCA-17	Fundo	Prémil Esmal Rolo em Zinco	1	100	
	Intermediária	Esmalte Epóxi	1	125	300
	Acabamento	Esmalte Poliuretano	1	75	



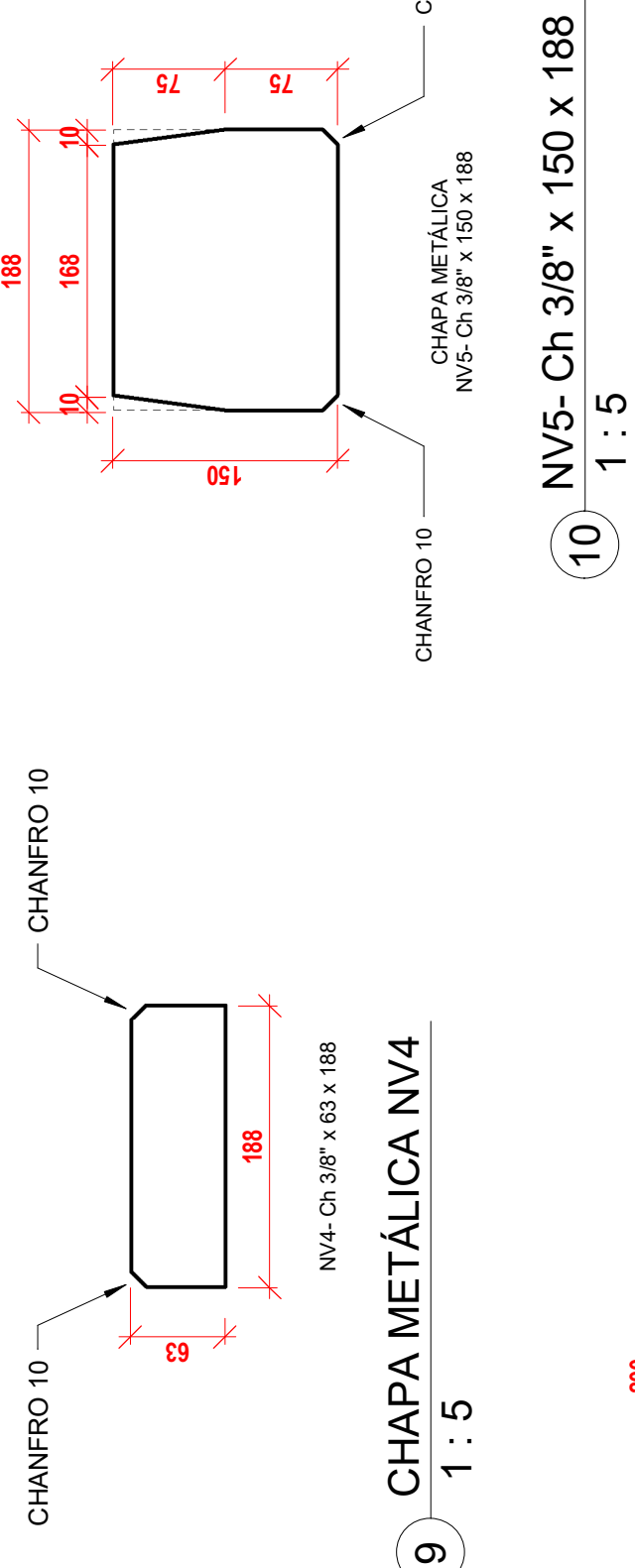
7 DETALHE 'G' - PILAR PM1 - VISTA DE TOPO -PADRÃO PARA AS TESOURAS 01 e 09
1 : 5



1 DETALHE 'E' - CONTRAVENTAMENTO VERTICAL - VISTA FRONTAL
1 : 10

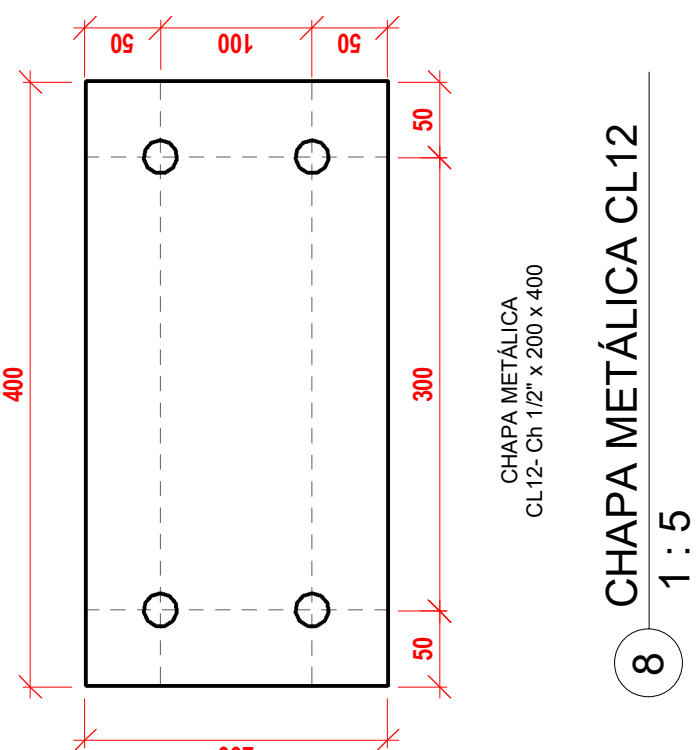


2 DETALHE 'F' - CONTRAVENTAMENTO VERTICAL - VISTA DE TOPO
1 : 10

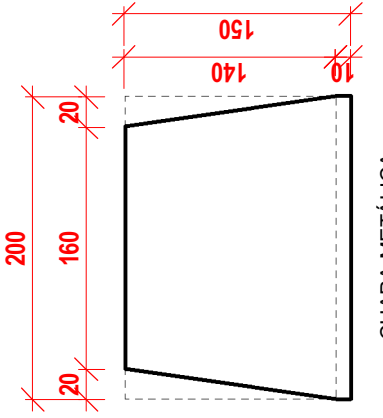


9 CHAPA METÁLICA NV4
1 : 5

10 NV5-Ch 3/8" x 150 x 188
1 : 5



8 CHAPA METÁLICA CL12
1 : 5



11 CHAPA METÁLICA NV6
1 : 5

